

Title (en)

Apparatus for the production of squared timber from logs by slicing boards on opposite sides thereof.

Title (de)

Vorrichtung zur Erzeugung von Kantholz durch spanloses Abtrennen von Seitenbrettern.

Title (fr)

Dispositif pour la fabrication de bois équarri à partir de troncs d'arbre en y tranchant des planches sur les côtés opposés.

Publication

**EP 0144003 A2 19850612 (DE)**

Application

**EP 84113261 A 19841103**

Priority

DE 3343294 A 19831130

Abstract (en)

[origin: US4589456A] An apparatus for producing squared timbers by means of severing portions or boards from opposite surfaces of the log without creating either chips or sawdust characterized by oscillatory opposed banks of staggered blade units with the blades of each unit extending progressively toward the axis of the log as the log passes therebetween. To provide improved surface quality of the boards produced, the apparatus has one of the banks of blades rigidly mounted in a first adjustable carriage and the other bank is mounted in a subframe movable in a second adjustable carriage with the subframe and other bank being urged into engagement with the log under a predetermined contact.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Erzeugung von Kantholz (26) durch spanloses Abtrennen von Seitenbrettern (24), die zu beiden Seiten des zu bearbeitenden Stammholzes (9) mit in Rahmen (6) angeordneten, gestaffelten Messersätzen (12, 13) versehen ist, welche in Schwingungen verstzbar sind. Das Stammholz (9) wird in Längsrichtung durch die Vorrichtung hindurchgedrückt, wobei die schwingenden Messer (21) zu beiden Seiten des Stammes (9) spanlos eine Anzahl von Brettern (24) abtrennen. Ein Problem dieser Verarbeitungsweise ist die Oberflächengüte der erzeugten Bretter, da bei deren Abtrennen leicht Spaltvorgänge auftreten. Es wurde ermittelt, daß sich eine bessere Qberflächengüte und zusätzlich auch eine Energieersparnis erzielen lassen, wenn einer der Messersätze (12) fest einstellbar, der andere (13) aber mit bestimmtem Druck (Zylinder 16) gegen den in Bearbeitung befindlichen Baumstamm (9) anpreßbar ausgeführt ist.

IPC 1-7

**B27L 5/06**

IPC 8 full level

**B27B 1/00** (2006.01); **B27B 31/08** (2006.01); **B27L 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B27B 1/00** (2013.01 - EP US); **B27B 31/08** (2013.01 - EP US); **B27L 5/06** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/6483** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/6588** (2015.04 - EP US)

Cited by

EP0277591A3; CN108748477A; EP0484825A1; WO9221490A1; WO8705555A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0144003 A2 19850612**; **EP 0144003 A3 19870304**; **EP 0144003 B1 19890531**; AT E43529 T1 19890615; CA 1230036 A 19871208; DE 3343294 A1 19850605; DE 3478415 D1 19890706; FI 80627 B 19900330; FI 80627 C 19900710; FI 844630 A0 19841126; FI 844630 L 19850531; SU 1356955 A3 19871130; US 4589456 A 19860520; ZA 849250 B 19850731

DOCDB simple family (application)

**EP 84113261 A 19841103**; AT 84113261 T 19841103; CA 468967 A 19841129; DE 3343294 A 19831130; DE 3478415 T 19841103; FI 844630 A 19841126; SU 3816610 A 19841129; US 67600084 A 19841129; ZA 849250 A 19841127