

Title (en)  
METHOD FOR CONNECTING TWO BARS WHICH ARE CROSSING EACH OTHER AND DEVICE FOR IMPLEMENTING SUCH METHOD.

Title (de)  
VERFAHREN ZUM VERBINDEN ZWEIER SICH KREUZENDER STÄBE UND VORRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS.

Title (fr)  
PROCEDE POUR RELIER DEUX BARRES QUI SE CROISENT ET INSTALLATION POUR REALISER CE PROCEDE.

Publication  
**EP 0144404 A1 19850619 (DE)**

Application  
**EP 84902333 A 19840523**

Priority  
• DE 3319918 A 19830530  
• DE 3406458 A 19840220

Abstract (en)  
[origin: WO8404772A1] Method for connecting two bars (61, 62) which are crossing each other, particularly reinforcement bars in an armoured concrete construction, and device for implementing such method. The method utilizes a tongs-like tool (4) which is first closed around the bars to be connected; a wire (59) is then fed, shorn and clamped, whereafter the tongs are opened and the two bars are pushed away from the tongs area by means of a pusher (36). Finally, the tongs are reclosed to perform a rotation motion in order to twist the wire ends about the reinforcement bars to be connected. The device for implementing said method is comprised, as constitutive elements, of wire supply channels (45, 46) which are completely closed and arranged in both tongs arms (5, 6) of the tongs-like tool, and said tongs arms (5, 6) enable to control the clamping device (18) as well as the shearing device (14, 48).

Abstract (fr)  
Procédé pour relier deux barres qui se croisent (61, 62), en particulier des fers d'armature dans une construction en béton armé, et installation pour réaliser ce procédé. Le procédé recourt à un outil en forme de tenailles (4) qui est tout d'abord fermé autour des barres à relier; un fil de fer (59) est ensuite avancé, cisailé et serré, après quoi les tenailles sont rouvertes et les deux barres sont repoussées de la zone des tenailles grâce à un poussoir (36). Finalement, les tenailles se referment pour exécuter un mouvement de rotation afin de torsader les extrémités du fil autour des fers d'armature à relier. L'installation pour réaliser ledit procédé présente, en tant qu'éléments constitutifs, des canaux d'amenée de fil de fer (45, 46) complètement fermés et placés dans les deux bras de tenailles (5, 6) de l'outil en forme de tenailles et ces bras de tenailles (5, 6) permettent de commander le dispositif de serrage (18) ainsi que le dispositif de cisailage (14, 48).

IPC 1-7  
**E04G 21/12; B25B 25/00**

IPC 8 full level  
**B25B 25/00** (2006.01); **E04G 21/12** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**E04G 21/122** (2013.01); **E04G 21/123** (2013.01)

Citation (search report)  
See references of WO 8404772A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8404772 A1 19841206**; AU 3015884 A 19841218; DE 3463544 D1 19870611; EP 0144404 A1 19850619; EP 0144404 B1 19870506

DOCDB simple family (application)  
**DE 8400117 W 19840523**; AU 3015884 A 19840523; DE 3463544 T 19840523; EP 84902333 A 19840523