

Title (en)

Device for applying labels to cigarette packets.

Title (de)

Vorrichtung zum Anbringen von Siegelmarken an Zigarettenpackungen.

Title (fr)

Dispositif pour l'application de vignettes sur des paquets de cigarettes.

Publication

EP 0144650 A2 19850619 (DE)

Application

EP 84112564 A 19841018

Priority

DE 3339555 A 19831102

Abstract (en)

[origin: US4564412A] Stamps, labels and the like are affixed to moving packages, for example cigarette packages, by a process which includes the withdrawal of individual stamps or labels from a magazine, the application of an adhesive to spaced points along laterally separated linear regions thereof and the transfer of the stamps or labels with the adhesive applied thereto to a fork-like mechanism which conveys the stamps or labels into registration with the path of movement of the articles to which they are to be affixed, the articles contacting the side of the stamps or labels having the adhesive thereon and passing between the tines of the fork-like mechanism. Adhesive is applied to the stamps or labels by a roller defined by a plurality of spatially separated discs, some of the discs functioning as vacuum-assisted holders for the stamps and the other discs having surface depressions for receiving the adhesive which is subsequently transferred to the stamps or labels.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Anbringen von Siegelmarken (2) an Zigarettenpackungen (18) mit einem die Siegelmarken (2) aufnehmenden Magazin (1), einer Entnahmeeinrichtung für Siegelmarken (2) aus dem Magazin (1), einer Leimwalze (8) zum Beleimen der Siegelmarken (2) und Übertragungseinrichtung der Siegelmarken (2) auf die Stirnseiten der Zigarettenpackungen (18). Hierbei ist die Leimwalze (8) in ringförmige Umfangsabschnitte (9, 10) unterteilt, die teilweise Saugluftöffnungen (11) und teilweise Vertiefungen (13) zur Aufnahme von Leim in abschnittsweiser Aufteilung aufweisen, wobei die die Vertiefungen (18) aufweisenden Umfangsabschnitte (10) zu Schlitten (15) einer Leimzuführung (14) nach außen abgedichtet geführt sind, und die Übertragungseinrichtung besteht aus einem hin- und herbeweglichen gabelförmigen Element (16'), das aus einer Ausgangsstellung tangential an der Leimwalze (8) vorbei quer in die Förderbahn der Zigarettenpackungen (18) beweglich ist.

IPC 1-7

B65C 1/04; B65C 9/14; B65C 9/22

IPC 8 full level

B65C 1/00 (2006.01); **B65C 1/04** (2006.01); **B65C 9/14** (2006.01); **B65C 9/22** (2006.01); **B65C 9/36** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65C 1/04 (2013.01 - EP US); **B65C 9/14** (2013.01 - EP US); **B65C 9/2247** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1773** (2015.01 - EP US);
Y10T 156/178 (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1798** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP0936148A1; EP0934882A1; DE3635198C1; EP0662423A1; US5573628A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0144650 A2 19850619; EP 0144650 A3 19850703; EP 0144650 B1 19870204; DE 3339555 A1 19850509; DE 3462321 D1 19870312;
JP S6099840 A 19850603; SU 1246886 A3 19860723; US 4564412 A 19860114

DOCDB simple family (application)

EP 84112564 A 19841018; DE 3339555 A 19831102; DE 3462321 T 19841018; JP 21444284 A 19841015; SU 3780017 A 19840803;
US 66536184 A 19841026