

Title (en)

Method and apparatus for making a covered product.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen eines kaschierten Formteils.

Title (fr)

Procédé et appareil pour la fabrication d'un objet revêtu.

Publication

EP 0145832 A2 19850626 (DE)

Application

EP 84107646 A 19840702

Priority

DE 3345626 A 19831216

Abstract (en)

[origin: ES8506221A1] The invention relates to a method for making a surface-lined shaped article, particularly an interior facing member for a motor vehicle, such shaped article having a backing member which is heated in an undeformed state and then inserted into a temperature-adjusted die assembly in which a liner material is provided facing the finally visible surface of the backing member to which it is bonded as the backing member is being deformed or shaped. An object of the present invention is the provision of a method of the type defined above which permits a shaped article to have at least two surface areas thereof lined with different liner materials in a simple and economical manner. For attaining this object, the invention provides that the surface liner material is clamped in the die assembly in the form of at least two cuttings covering different areas of the backing member, and the backing member is brought into pressure contact with the clamped cuttings along at least one overlap or abutment line, or a connection line, respectively, by means of gripper elements acting from above and below, prior to the backing member being deformed together with the cuttings.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Herstellen eines kaschierten Formteils, insbesondere eines Kfz-Innenraumverkleidungsteiles, das einen Träger aufweist, der zum Kaschieren unverformt erhitzt und dann in ein temperiertes Verformungswerkzeug eingeführt wird, wo ihm an der späteren Sichtoberfläche ein Oberflächenmaterial zugeordnet wird, das während des Verformens des Trägers auf diesen aufkaschiert wird. Der vorliegenden Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren der eingangs genannten Art zu schaffen, mit dem auf einfache und kostensparende Art und Weise ein Formteil auf wenigstens zwei Bereichen mit unterschiedlichen Oberflächenmaterialien kaschiert werden kann. Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß das Oberflächenmaterial in Form wenigstens zweier, unterschiedlicher Bereiche des Trägers abdeckender Zuschnitte, im Verformungswerkzeug gespannt gehalten und der Träger mittels von oben und unten klemmender Greiferelemente entlang wenigstens einer Überlappungs- oder Stoß- bzw. Verbindungslinie an die gespannten Zuschnitte angedrückt wird, ehe der Träger zusammen mit den Zuschnitten verformt wird.

IPC 1-7

B29C 63/02; **B29C 51/16**; **B27N 5/00**; **B27N 7/00**

IPC 8 full level

B29C 51/08 (2006.01); **B21D 53/88** (2006.01); **B27N 5/00** (2006.01); **B27N 7/00** (2006.01); **B29C 51/16** (2006.01); **B29C 51/18** (2006.01); **B29C 51/26** (2006.01); **B29C 53/02** (2006.01); **B29C 63/00** (2006.01); **B29C 63/02** (2006.01); **B29C 63/04** (2006.01); **B60R 13/02** (2006.01); **B29L 31/30** (2006.01); **B29L 31/58** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B21D 53/88 (2013.01 - KR); **B29C 51/16** (2013.01 - EP US); **B29C 51/262** (2013.01 - EP US); **B29C 63/0004** (2013.01 - EP US); **B29C 63/0021** (2013.01 - EP US); **B29C 63/04** (2013.01 - EP US); **B60R 13/0225** (2013.01 - EP US); **B29C 51/082** (2013.01 - EP US); **B29L 2031/3011** (2013.01 - EP US); **B29L 2031/722** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1028** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP2792468A1; CN110355301A; EP0309601A1; DE102008025084A1; EP0348357A3; DE4023209A1; DE4023209C2; EP3825098A1; WO2013026610A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0145832 A2 19850626; **EP 0145832 A3 19860102**; **EP 0145832 B1 19870708**; AT E28145 T1 19870715; AU 3651984 A 19850620; AU 567781 B2 19871203; BR 8406401 A 19851008; CA 1255576 A 19890613; DE 3345626 A1 19850627; DE 3464553 D1 19870813; ES 536082 A0 19850701; ES 8506221 A1 19850701; JP H0527533 B2 19930421; JP S60157827 A 19850819; KR 850004909 A 19850819; KR 890002998 B1 19890818; MX 161957 A 19910308; PH 22264 A 19880701; PT 79677 A 19850101; US 4614558 A 19860930; ZA 849658 B 19850731

DOCDB simple family (application)

EP 84107646 A 19840702; AT 84107646 T 19840702; AU 3651984 A 19841211; BR 8406401 A 19841213; CA 470226 A 19841214; DE 3345626 A 19831216; DE 3464553 T 19840702; ES 536082 A 19840920; JP 26607284 A 19841217; KR 840007914 A 19841213; MX 20376384 A 19841214; PH 31562 A 19841211; PT 7967784 A 19841214; US 68038784 A 19841211; ZA 849658 A 19841212