

Title (en)

COLDWORKING METHOD AND LUBRICATION SYSTEM FOR COLDWORKING OF HOLES.

Title (de)

KALTBEARBEITUNGSVERFAHREN UND SCHMIERUNGSSYSTEM FÜR DIE KALTBEARBEITUNG VON LÖCHERN.

Title (fr)

PROCEDE D'USINAGE A FROID ET SYSTEME DE LUBRIFICATION POUR L'USINAGE A FROID DE TROUS.

Publication

EP 0146546 A1 19850703 (EN)

Application

EP 83902352 A 19830609

Priority

US 8300910 W 19830609

Abstract (en)

[origin: WO8404896A1] A lubricant forced through a hollow needle (42) saturates an encircling felt pad (40), a hole through parts to be joined is uniformly roughened (54) throughout its length to impart about 10 to about 175 micro inches of roughness to the surface. The roughened surface has lubricant applied by the activated pad and a mandrel (60) pulled through to cold work the treated hole.

Abstract (fr)

Un lubrifiant que l'on fait circuler de force au travers d'une aiguille creuse (42) sature un tampon en feutre qui l'entoure (40), un trou au travers des parties à relier est dégrossi uniformément (54) sur toute sa longueur de manière à obtenir une surface présentant des rugosités comprises entre environ 10 et environ 175 micropouces. Le lubrifiant est appliqué sur la surface dégrossie à l'aide du tampon actionné et un mandrin (60) traverse cette surface pour usiner à froid le trou traité.

IPC 1-7

B23P 9/02; B24B 39/02; F16N 7/12

IPC 8 full level

B23P 9/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

B23P 9/025 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB NL

DOCDB simple family (publication)

WO 8404896 A1 19841220; EP 0146546 A1 19850703; IT 1221435 B 19900706; IT 8412509 A0 19840508

DOCDB simple family (application)

US 8300910 W 19830609; EP 83902352 A 19830609; IT 1250984 A 19840508