

Title (en)
Intermediate stacking device for cutting goods.

Title (de)
Vorrichtung zum Zwischenstapeln von Schneidegut.

Title (fr)
Dispositif d'empilage intermédiaire de matière à découper.

Publication
EP 0146869 A2 19850703 (DE)

Application
EP 84115166 A 19841211

Priority
DE 8335816 U 19831214

Abstract (en)
[origin: ES8603785A1] A vibratory table (1) passes the goods to a stacking lift (3) which stacks them on boards (7a-7e) before they are transferred to a cutting table (2). Stops (13) are provided below the level of support surfaces (20,21) of the vibratory table (1) and cutting table (2), ensuring the uppermost board (7e) is at the same level as the support surfaces (20,21) when the stops (13) are extended, but allowing the boards to be raised and lowered when the stops are retracted. - The stops are pref. hydraulically operated pivotable flaps and there are pref. several across the width of the board. Supports (23) higher than the stacks (8a-8e) are pref. provided on the boards and the stacking lift is pref. movable on wheels.
[origin: ES8603785A1] A vibratory table (1) passes the goods to a stacking lift (3) which stacks them on boards (7a-7e) before they are transferred to a cutting table (2). Stops (13) are provided below the level of support surfaces (20,21) of the vibratory table (1) and cutting table (2), ensuring the uppermost board (7e) is at the same level as the support surfaces (20,21) when the stops (13) are extended, but allowing the boards to be raised and lowered when the stops are retracted. - The stops are pref. hydraulically operated pivotable flaps and there are pref. several across the width of the board. Supports (23) higher than the stacks (8a-8e) are pref. provided on the boards and the stacking lift is pref. movable on wheels.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Zwischenstapeln von Schneidegut, bei der das Schneidegut von dem Arbeitstisch einer ersten Arbeitsstation einem Stapellift zugeführt wird, auf dem das Schneidegut unter Zwischenlagerung von Brettern zu Teilstapeln gelagert wird und von dort dem Arbeitstisch einer zweiten Arbeitsstation zugeführt wird. Es ist Aufgabe der Erfindung, eine Vorrichtung zu schaffen, mit der es möglich ist, Schneidegut zu stapeln, ohne daß beim Beschicken oder Entladen die Teilstapel in sich verschoben werden. Gelöst wird die Aufgabe dadurch, daß unterhalb des Niveaus der Auflageflächen (20, 21) der Arbeitstische (10, 12) bewegliche Anschläge (13) angeordnet sind, wobei die Anschläge (13) sich in eingefahrener Position außerhalb des beim Heben und Senken der Bretter (7 a, 7 b, 7 c, 7 d, 7 e) gebildeten Hubraums befinden, in ausgefahrener Position in den Hubraum eingreifen und beim Auflegen eines Bretts (7 e) auf die ausgefahrenen Anschläge (13) die Auflagefläche (19) des Brettes (7 e) mit den Auflageflächen (20, 21) der Arbeitstische (10, 12) eine Ebene bildet.

IPC 1-7
B65H 33/18

IPC 8 full level
B65G 57/03 (2006.01); **B26D 7/32** (2006.01); **B65G 60/00** (2006.01); **B65H 31/00** (2006.01); **B65H 31/24** (2006.01); **B65H 31/26** (2006.01); **B65H 31/30** (2006.01); **B65H 31/32** (2006.01); **B65H 33/02** (2006.01); **B65H 33/18** (2006.01); **B65H 35/06** (2006.01); **B65H 39/11** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 33/18 (2013.01 - EP US); **Y10S 414/101** (2013.01 - EP US); **Y10S 414/112** (2013.01 - EP US)

Cited by
DE3613462A1; EP0652171A1; FR2587311A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0146869 A2 19850703; **EP 0146869 A3 19850731**; **EP 0146869 B1 19870527**; AT E27439 T1 19870615; DE 3463921 D1 19870702; DE 8335816 U1 19840426; ES 538622 A0 19860116; ES 8603785 A1 19860116; JP 2525234 Y2 19970205; JP H081281 U 19960813; JP S60144276 A 19850730; US 4613267 A 19860923

DOCDB simple family (application)
EP 84115166 A 19841211; AT 84115166 T 19841211; DE 3463921 T 19841211; DE 8335816 U 19831214; ES 538622 A 19841214; JP 25774184 A 19841207; JP 9945491 U 19910927; US 67974584 A 19841210