

Title (en)

Zn-Ni ALLOY PLATING SOLUTION BASED ON CHLORIDE BATH.

Title (de)

PLATTIERUNGSLÖSUNG FÜR EINE ZN-NI-LEGIERUNG AUF BASIS EINES CHLORIDBADES.

Title (fr)

SOLUTION DE PLACAGE EN ALLIAGE DE Zn-Ni A BASE D'UN BAIN DE CHLORURE.

Publication

EP 0147463 A1 19850710 (EN)

Application

EP 83901938 A 19830617

Priority

JP 8300196 W 19830617

Abstract (en)

A Zn-Ni alloy electroplating solution for obtaining Zn-Ni alloy-electroplated steel with excellent surface appearance, which contains ZnCl₂ and NiCl₂ as major components. In the solution, the percentage molar concentration. x(%), of Ni²⁺/Ni²⁺ + Zn²⁺ and the concentration of chloride (at least one chloride selected from the group consisting of AlCl₃, NH₄AlCl₄, NH₄Cl, KCl, NaCl, CaCl₂, BaCl₂, and MgCl₂), y (mol/liter), are kept within the following ranges: - 0.2 x + 15.0 >= y >= - 0.2 + 9.0 7.0 >= y >= 0.2 60 >= y >= 10l

Abstract (fr)

Solution de dépôt électrolytique en alliage de Zn-Ni permettant d'obtenir de l'acier à revêtement électrolytique en alliage de Zn-Ni présentant un excellent aspect de surface, contenant comme composants principaux du ZnCl₂ et du NiCl₂. Dans la solution, le pourcentage de la concentration molaire, x (%), de Ni²⁺/Ni²⁺ + Zn²⁺ et la concentration du chlorure (au moins un chlorure sélectionné dans le groupe se composant de AlCl₃, NH₄AlCl₄, NH₄Cl, KCl, NaCl, CaCl₂, BaCl₂ et MgCl₂), y (mol/litre), sont maintenus entre les limites suivantes:

IPC 1-7

C25D 3/56

IPC 8 full level

B62D 5/08 (2006.01); **C25D 3/56** (2006.01)

CPC (source: EP)

C25D 3/565 (2013.01)

Cited by

EP0162322A3; GB2321647A; US5985124A; GB2321647B; EP1914420B1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

WO 8500045 A1 19850103; EP 0147463 A1 19850710; EP 0147463 A4 19860415; JP H0534191 B2 19930521; JP S60501896 A 19851107

DOCDB simple family (application)

JP 8300196 W 19830617; EP 83901938 A 19830617; JP 50182884 A 19840504