

Title (en)

Heating element for a spray gun.

Title (de)

Heizelement für Wärmegeräte, Verfahren zu dessen Herstellung und Heisskleber-Pistole mit Heizelement.

Title (fr)

Élément de chauffage pour pistolet de pulvérisation.

Publication

EP 0147627 A2 19850710 (DE)

Application

EP 84114154 A 19841123

Priority

DE 3342755 A 19831125

Abstract (en)

The invention relates to a heating element for thermal equipment, having a plate-shaped ceramic resistance conductor (3) on whose flat sides there are arranged electrode plates (7), stamped from thin sheet metal, as electrodes. A Kapton film (9) is wound around this plate assembly (3, 7) as a thermally conductive, but electrically insulating sleeve. It is advantageous if, during the stamping process, the electrode plates are at the same time provided with extensions for cable clamping sleeves on one end for the direct attachment of the wires (10) of a connecting cable (22). Furthermore, a heating element of the above type is described onto whose ceramic plate (3) there are applied electrically conductive coatings (15) as electrodes, and in which the wires (10) of the connecting cable (22) are directly hard soldered onto the coating. Furthermore, methods are described for manufacturing both the heating resistors. Finally, the invention describes a hot-adhesive pistol for the liquefaction of a bar-shaped thermoplastic plastic adhesive in which the above-mentioned narrow, plate-shaped heating elements (6, 14) according to the invention are arranged at least partly inserted into the heating channel (17) in the vertical direction. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung beschreibt ein Heizelement für Wärmegeräte, mit einem plattenförmigen Keramik-Widerstandsleiter (3), auf dessen Flachseiten als Elektroden dünne, aus Blech gestanzte Elektrodenplatten (7) angeordnet sind. Um diesen Plattenzusammenbau (3, 7) ist als thermisch leitende, jedoch elektrisch isolierende Ummantelung eine Kapton-Folie (9) gewickelt. Es ist von Vorteil, wenn beim Stanzvorgang der Elektrodenplatten gleichzeitig am einen Ende Fortsätze für Kabelklammern zum direkten Befestigen der Litzen (10) eines Anschlußkabels (22) vorgesehen sind. Des weiteren wird ein Heizelement obiger Art beschrieben, auf dessen Keramikplatte (3) als Elektroden elektrisch leitende Beschichtungen (15) aufgebracht sind und bei welchem die Litze (10) des Anschlußkabels (22) direkt auf der Beschichtung hart aufgelötet ist. Des weiteren werden Verfahren zur Herstellung der beiden Heizwiderstände beschrieben. Schließlich beschreibt die Erfindung eine Heißkleber-Pistole zur Verflüssigung eines stabförmigen, thermoplastischen Kunststoff-Klebers, bei welchem die vorerwähnten erfindungsgemäßen schmalen, plattenförmigen Heizelemente (6, 14) zumindest teilweise in den Heizungskanal (17) in vertikaler Richtung eingeschoben angeordnet sind.

IPC 1-7

H05B 3/06; **H05B 3/14**; **B05B 7/18**

IPC 8 full level

B05C 17/005 (2006.01); **H05B 3/06** (2006.01); **H05B 3/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B05C 17/00546 (2013.01); **H05B 3/06** (2013.01); **H05B 3/141** (2013.01)

Cited by

EP1046576A3; DE102007017768B4; DE102007017768A1; US5688421A; CN108355925A; EP0780083A1; US6112367A; US6834159B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0147627 A2 19850710; **EP 0147627 A3 19860219**; DE 3342755 A1 19850605

DOCDB simple family (application)

EP 84114154 A 19841123; DE 3342755 A 19831125