

Title (en)

Production method for long-necked containers made of plastic or semi-rigid material, and containers produced by that method.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von langhalsigen Behältern aus verformbarem oder halbstarrem Material und nach diesem Verfahren hergestellte Behälter.

Title (fr)

Procédé de fabrication de récipients en matière souple ou semi-rigide et à goulot allongé et récipients fabriqués par ce procédé.

Publication

EP 0148080 A2 19850710 (FR)

Application

EP 84402683 A 19841220

Priority

FR 8321117 A 19831230

Abstract (en)

[origin: US4642972A] Method for manufacturing and filling containers of flexible or semi-rigid material having an elongated neck for receiving liquid, pasty or powdered products such as maintenance products, carried out in a production line in which the containers are formed one after the other from two sheets (1) in which are moulded complementary semi-shells (2) which are assembled along parallel edges; there are formed on each lateral edge of each semi-shell (2) at least two rectilinear sections (6a, 7a; 6b, 7b) arranged in a broken line so that each rectilinear section of one edge is parallel to one of the rectilinear sections of the opposite edge of the same semi-shell (2) and at the same time offset relative to said other section along a general axis (X-X) of the semi-shell (2), and there are formed on each sheet (1) the semi-shells (2) in head-to-toe relation to each other and the container is filled through a gap left free between two upper rectilinear sections. This method economizes a large amount of material.

Abstract (fr)

Procédé de fabrication et de remplissage de récipients en matière souple ou semi-rigide à goulot allongé, destinés à recevoir des produits liquides, pâteux ou pulvérulents tels que des produits d'entretien, mis en oeuvre dans une chaîne où les récipients sont formés les uns à la suite des autres à partir de deux feuilles (1) dans lesquelles sont moulées des demi-coquilles (2) complémentaires assemblées suivant des arêtes parallèles; on réalise sur chaque bord latéral de chaque demi-coquille (2) au moins deux sections rectilignes (6a, 7a; 6b, 7b) en ligne brisée, de telle sorte que chaque section rectiligne d'un bord soit parallèle à l'une des sections rectilignes du bord opposé de cette même demi-coquille (2) et en même temps décalée par rapport à cette autre section suivant l'axe général (X-X) de la demi-coquille (2), et on forme sur chaque feuille (1) les demi-coquilles (2) tête-bêche les unes par rapport aux autres, on remplit par un intervalle laissé libre entre deux sections rectilignes supérieures. Ce procédé permet d'économiser une importante quantité de matière.

IPC 1-7

B65B 9/04

IPC 8 full level

B65B 9/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 9/042 (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0299124A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0148080 A2 19850710; EP 0148080 A3 19850814; EP 0148080 B1 19870819; AT E29009 T1 19870915; DE 3465454 D1 19870924; FR 2557540 A1 19850705; FR 2557540 B1 19860919; US 4642972 A 19870217

DOCDB simple family (application)

EP 84402683 A 19841220; AT 84402683 T 19841220; DE 3465454 T 19841220; FR 8321117 A 19831230; US 68744584 A 19841228