

Title (en)

Method of making containers, containers resulting from it and elements for their formation.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen von Behältern, so erhaltene Behälter und Elemente zum Herstellen dieser Behälter.

Title (fr)

Procédé pour la formation de boîtes à coffret, boîtes qui en résultent et éléments pour leur formation.

Publication

EP 0149285 A2 19850724 (FR)

Application

EP 84201943 A 19841227

Priority

IT 6702784 A 19840113

Abstract (en)

The small box is made from a rectangular sheet of flexible material which is sub-divided into five panels (1 to 5) by four parallel fold lines (7,8,9,10). The sheet is folded so that the panels (1) and (3) form side walls, the panel (2) forms a base, the panel (4) forms a lid and the panel (5) forms a lid securing flap. End walls (12) are made of plastics and have U-shaped grooves on one face to fit the end edges of the side walls and base. An additional groove (17) is formed near the edge of each end wall to receive the edges of the securing flap.

Abstract (fr)

Un procédé pour la fabrication industrielle, économique et rationnellement organisable de boîtes à coffret, où un matériel lamellaire, comme un carton, est découpé en réalisant un élément ayant au moins cinq sections (1-5) délimitées par des rainurages (7-10) parallèles, et les extrémités d' au moins trois sections (1-3) sont insérées et fixées en des canaux en U (13-15) présentés par des flancs (12) formés en matériel synthétique, une quatrième section (4) formant un couvercle abaissable et soulevable et une cinquième section (5) terminale formant une patte de fermeture pour laquelle les flancs (12) susdits en matériel synthétique présentent un canal d'insertion (17). La fixation de l'élément découpé aux flancs peut être exécuté sans adhésifs par l'engagement des bords de l'élément découpé, et de découpages (21) de ceux-ci, dans lesdits canaux en U et avec des dents (19) de ceux-ci. Des petites pattes latérales (25,28) définies dans la patte de fermeture (5) peuvent coopérer avec des dents (23,26) des canaux d'insertion, tournées vers l'intérieur et respectivement vers l'extérieur, en réalisant pour le couvercle (4) une retenue déliable en position de fermeture et, respectivement, une fermeture scellée.

IPC 1-7

B65D 6/02

IPC 8 full level

A45C 7/00 (2006.01); **A45C 11/16** (2006.01); **A45C 11/00** (2006.01); **B65D 5/02** (2006.01); **B65D 5/66** (2006.01); **B65D 6/00** (2006.01); **B65D 6/02** (2006.01); **B65D 6/24** (2006.01)

IPC 8 main group level

B31B (2006.01); **B65D** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 15/22 (2013.01 - EP US); **Y10S 493/909** (2013.01 - EP US)

Cited by

FR2742420A1; EP1074400A1; ITVR20090050A1; CN111470144A; FR2613196A1; EP0272124A3; GB2199017A; GB2199017B; US9454736B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0149285 A2 19850724; **EP 0149285 A3 19870225**; **EP 0149285 B1 19890419**; AT E42248 T1 19890515; DE 3477755 D1 19890524; DK 160010 B 19910114; DK 160010 C 19910617; DK 985 A 19850714; DK 985 D0 19850102; ES 283923 U 19850801; ES 283923 Y 19860416; IT 1179552 B 19870916; IT 8467027 A0 19840113; JP S60172646 A 19850906; US 4637544 A 19870120

DOCDB simple family (application)

EP 84201943 A 19841227; AT 84201943 T 19841227; DE 3477755 T 19841227; DK 985 A 19850102; ES 283923 U 19850111; IT 6702784 A 19840113; JP 230385 A 19850111; US 68728684 A 19841228