

Title (en)

Redensified propellant charge, its process of manufacture and device for executing this process.

Title (de)

Nachverdichtete Treibladung, Verfahren zu ihrer Herstellung und Vorrichtung zum Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Charge propulsive densifiée, procédé de sa fabrication et dispositif de réalisation de ce procédé.

Publication

EP 0149714 A2 19850731 (DE)

Application

EP 84110002 A 19840822

Priority

DE 3332224 A 19830907

Abstract (en)

[origin: US4619201A] A charge formed of a mass of packed propellant is generally centered on an axis and is of radially generally uniformly and radially outwardly increasing density. This charge has a predetermined size and shape and is made by first filling particulate propellant into a chamber centered on an axis and defined by side walls extending at least generally parallel to the axis. This chamber is radially somewhat larger than the predetermined size and shape for the charge. At least some of the side walls are then displaced radially inward to reduce the volume of the chamber until the reduced chamber generally has the size and shape for the charge. The weight of the particulate propellant filled into the chamber is equal to the desired weight for the charge. The tail of a projectile is positioned in the chamber before filling the particulate propellant into the chamber. The projectile downwardly closes the chamber and can be raised after the mass is packed to push it up out of the chamber.

Abstract (de)

Zum Herstellen einer nachverdichteten Treibladung wird Treibladungspulver 40 in den Raum einer Vorrichtung eingeschüttet. Der Raum wird außenseitig durch Flächen 16 an feststehenden ersten Elementen 14.1,... und Flächen 24 an zweiten Elementen 22.1,... begrenzt. Die Krümmungen der Flächen 16 und 24 weisen den gleichen Krümmungsradius auf. In dem Raum ist achsfluchtend ein Geschöß lösbar fixiert, dessen heckseitiges Stabilisierungsleitwerk Stabilisierungsflügel 44.1,... aufweist. Durch gleichzeitiges und gleichförmiges radiales Bewegen der zweiten Elemente 22.1,... in Durchlässen 20 zwischen den ersten Elementen 14.1,... gegen eine zentrale Längsachse A wird das Treibladungspulver 40 zu einer Treibladung nachverdichtet.

IPC 1-7

F42B 5/16; F42B 33/02

IPC 8 full level

F42B 5/16 (2006.01); **F42B 33/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

F42B 5/16 (2013.01 - EP US); **F42B 33/025** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL

DOCDB simple family (publication)

DE 3332224 A1 19850321; DE 3483469 D1 19901129; EP 0149714 A2 19850731; EP 0149714 A3 19881005; EP 0149714 B1 19901024; NO 843513 L 19850308; US 4619201 A 19861028

DOCDB simple family (application)

DE 3332224 A 19830907; DE 3483469 T 19840822; EP 84110002 A 19840822; NO 843513 A 19840904; US 64879884 A 19840907