

Title (en)
Corrugated cardboard stacking device.

Title (de)
Abstapelvorrichtung in einer Wellpappenanlage.

Title (fr)
Installation pour l'empilage de carton ondulé.

Publication
EP 0149737 A1 19850731 (DE)

Application
EP 84113044 A 19841030

Priority
DE 3400343 A 19840107

Abstract (en)

1. Corrugated cardboard stacking device for a format depositing means (12) for corrugated cardboard sections behind a transverse cutting means (21), comprising several series-connected belt type conveyors (13, 14, 15, 16) adapted to be separately driven by individual driving means and receiving the corrugated cardboard sections in an overlapping scale flow formation, with a separating means (23, 24) behind a first belt type conveyor (13) for the formation of a predetermined gap in the scale flow, with at least one format depositing means (12) arranged behind the last belt type conveyor (16) and working to the lifting principle and provided with a vertically adjustable stacking platform (19), with a control device (25) for the individual driving means (FM1, FM2, FM3, FM4) of the belt type conveyors (13 to 16) and for the stroke of the stacking platform (19), with the belt type conveyors (13 to 16) behind the separating means (23, 24) being adapted to be run simultaneously upward during the operation of stacking off from a stationary speed of operation for the purpose of extending the gap in accordance with the speed and to be subsequently run down again in a cascade-like manner, characterized in that the separating means (23, 24) in case of response will lift the corrugated cardboard section respectively disposed thereabove and will be activated for the purpose of accumulating the following corrugated cardboard sections until the series-connected belt type conveyor is free of formats, and in that the belt type conveyors (14, 15, 16) disposed behind the separating means (23, 24) during the cascade-like running down movement are adapted to be adjusted to a speed deviating from the operating speed and which is selected dependant on the respective length of format in such a manner that the forward edge of the foremost corrugated cardboard section reaches the format depositing means (12) at the arrival thereof in the starting position.

Abstract (de)

Abstapelvorrichtung in einer Wellpappenanlage, mit einer in Förderrichtung hinter einem Querschneider angeordneten Übergabevorrichtung, die aus zwei oder mehr in Reihe angeordneten Förderern besteht, die ihrerseits von eigenen Antrieben antreibbar sind, mindestens einer in Förderrichtung hinter dem letzten Förderer angeordneten Formatableger (12), der eine von einem Hubmotor angetriebene vertikal verstellbare Stapelplattform (19) enthält, einer der Übergabevorrichtung zugeordneten Bremsvorrichtung (23, 24) durch die ankommende Formate angehalten werden, und einer Steuereinrichtung für die Förderantriebe, die Bremsvorrichtung und den Hubmotor (26), welche im Normalbetrieb die Geschwindigkeit der Übergabeförderer (13, 14, 15, 16) auf einen Bruchteil der Zufuhrgeschwindigkeit in den Querschneider (21) einstellt, wobei die Bremsvorrichtung nur kurzzeitig betätigt wird, unmittelbar nach Betätigung der Bremsvorrichtung die Förderantriebe die Übergabeförderer (14, 15, 16) hinter der Bremsvorrichtung mit einer erheblich größeren Geschwindigkeit antreiben als den Übergabeförderer vor der Bremsvorrichtung und nach der Inaktivierung der Bremsvorrichtung die erstgenannten Förderer mit einer geringeren Geschwindigkeit angetrieben werden, deren Größe proportional zur Formatlänge ist.

IPC 1-7
B65H 33/12; **B65H 33/02**; **B65H 29/66**

IPC 8 full level
B65H 29/66 (2006.01); **B65H 29/68** (2006.01); **B65H 33/02** (2006.01); **B65H 33/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 29/66 (2013.01); **B65H 29/68** (2013.01); **B65H 33/02** (2013.01); **B65H 33/12** (2013.01); **B65H 2701/1762** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 4040618 A 19770809 - VERMES ROY E, et al
- [A] EP 0006771 A1 19800109 - MARTIN SA [FR]
- [A] DE 3114102 A1 19820225 - DRG UK LTD [GB]
- [A] GB 2012247 A 19790725 - KOPPERS CO INC
- [A] DE 1282432 B 19681107 - WINDMOELLER & HOELSCHER
- [A] US 4200276 A 19800429 - MARSCHKE CARL R [US]

Cited by
EP0399623A3; EP0211996A1; US6318954B1; WO9841465A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0149737 A1 19850731; **EP 0149737 B1 19870429**; AT E26813 T1 19870515; DE 3400343 A1 19850808; DE 3400343 C2 19861127; DE 3463358 D1 19870604

DOCDB simple family (application)
EP 84113044 A 19841030; AT 84113044 T 19841030; DE 3400343 A 19840107; DE 3463358 T 19841030