

Title (en)

Process for electrolytic roughening aluminium printing plates in an aqueous mixed electrolyte.

Title (de)

Verfahren zur elektrochemischen Aufrauung von Aluminium für Druckplattenträger in einem wässrigen Mischelektrolyten.

Title (fr)

Procédé pour rendre rugueux électrolytiquement des plaques d'impression en aluminium dans un électrolyte composite aqueux.

Publication

**EP 0149833 A2 19850731 (DE)**

Application

**EP 84116022 A 19841221**

Priority

DE 3400250 A 19840105

Abstract (en)

[origin: US4566960A] In the electrochemical roughening of aluminum or its alloys useful for printing plate supports, an aqueous mixed electrolyte solution is employed, which contains nitric acid (HNO<sub>3</sub>) and, as a further inorganic electrolyte, at least one inorganic fluorine compound which is present in the form of an acid or an alkali metal salt (e.g., HF or NaF) and the anion of which contains fluorine and at least one further element (for example, SiF<sub>6</sub><sup>2-</sup> or PO<sub>3</sub>F<sub>2</sub><sup>-</sup>). In particular, the solution contains from about 0.3 to 4% by weight of HNO<sub>3</sub> and from about 0.05 to 5% by weight of the fluorine compound. The very uniformly roughened support materials are used in the production of offset printing plates.

Abstract (de)

Bei der elektrochemischen Aufrauung von Aluminium oder seinen Legierungen für Druckplattenträger wird eine wäßrige Mischelektrolytlösung eingesetzt, die Salpetersäure (HNO<sub>3</sub>) und als weiteren anorganischen Elektrolyten mindestens eine anorganische Fluorverbindung enthält, die als Säure oder Alkalimetallsalz (z. B. HF oder NaF) vorliegt und deren Anion Fluor und gegebenenfalls mindestens ein weiteres Element (z. B. SiF<sub>6</sub><sup>2-</sup> oder PO<sub>3</sub>F<sub>2</sub><sup>-</sup>) aufweist. Die Lösung enthält insbesondere 0,3 bis 4 Gew.-% an HNO<sub>3</sub> und 0,05 bis 5 Gew.-% an der Fluorverbindung. Die besonders gleichmäßig aufgerauhten Trägermaterialien werden bei der Herstellung von Offsetdruckplatten verwendet.

IPC 1-7

**C25F 3/04**; **B41N 1/08**

IPC 8 full level

**B41N 1/08** (2006.01); **B41N 3/00** (2006.01); **B41N 3/03** (2006.01); **C25F 3/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B41N 3/034** (2013.01 - EP US); **C25F 3/04** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0194428A3; US4661219A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

**EP 0149833 A2 19850731**; **EP 0149833 A3 19850911**; **EP 0149833 B1 19870429**; CA 1270791 A 19900626; DE 3400250 A1 19850718; DE 3463399 D1 19870604; JP H0522597 B2 19930330; JP S60159094 A 19850820; US 4566960 A 19860128

DOCDB simple family (application)

**EP 84116022 A 19841221**; CA 471473 A 19850104; DE 3400250 A 19840105; DE 3463399 T 19841221; JP 27425484 A 19841227; US 68900385 A 19850104