

Title (en)

Device for cutting binding elements having a comb-like shape.

Title (de)

Gerät zum Abtrennen von Stücken eines Drahtkamm-Bindungsmaterials.

Title (fr)

Dispositif pour couper des éléments de reliure en forme de peignes.

Publication

EP 0150299 A2 19850807 (DE)

Application

EP 84114008 A 19841120

Priority

DE 3402353 A 19840125

Abstract (en)

[origin: ES8603152A1] The machine parts of lengths of wire bent into a comb used for binding packet of sheets perforated along the edges, the lengths having any desired number of prongs. It has a guide (3) for the wire comb (11) and a wheel (14) feeding it forward, the latter with teeth to a pitch matching that of the comb teeth. - A mechanism in the drive to the wheel adjusts the length fed forward each time. There can be a brake (21) acting permanently against the wheel, whose drive mechanism is of sufficient power to overcome the brake.

[origin: ES8603152A1] The machine parts of lengths of wire bent into a comb used for binding packet of sheets perforated along the edges, the lengths having any desired number of prongs. It has a guide (3) for the wire comb (11) and a wheel (14) feeding it forward, the latter with teeth to a pitch matching that of the comb teeth. - A mechanism in the drive to the wheel adjusts the length fed forward each time. There can be a brake (21) acting permanently against the wheel, whose drive mechanism is of sufficient power to overcome the brake.

Abstract (de)

Ein Gerät mit einer Schneidvorrichtung zum Abtrennen von Stücken eines Drahtkamm-Bindungsmaterials zum Binden von Packen von Bögen mit Randperforation. Die abzutrennenden Stücke des Materials sollen eine ganze Anzahl von Zinken haben. Das Gerät hat eine Führung und ein Förderrad für das Material. Eine Bremse oder Arretierung sorgt für teilungsrichtiges Abtrennen des Materials. In der Antriebsverbindung zum Förderrad ist eine Einstellvorrichtung zum Einstellen der Förderlänge vorgesehen. Hierzu kann ein Sektorzahnrad dienen, das aus Teil-Sektorzahnradern zusammengesetzt ist, die gegeneinander verdrehbar und festsetzbar sind. Zum Einstellen der Förderlänge kann stattdessen eine Exzenteranordnung dienen, bei der der radiale Exzenterabstand einstellbar ist und über eine Kette ein Kettenrad angetrieben wird, das seinerseits ein Klinkenrad zum Antrieb des Förderrades antreibt.

IPC 1-7

B42B 5/10

IPC 8 full level

B42B 4/00 (2006.01); **B42B 5/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B42B 5/103 (2013.01 - EP US); **Y10T 83/4554** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4567** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4627** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4635** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/658** (2015.04 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0150299 A2 19850807; **EP 0150299 A3 19860122**; CA 1248012 A 19890103; DE 3402353 A1 19850725; ES 538282 A0 19860101; ES 8603152 A1 19860101; JP S60171199 A 19850904; US 4619165 A 19861028

DOCDB simple family (application)

EP 84114008 A 19841120; CA 472503 A 19850121; DE 3402353 A 19840125; ES 538282 A 19841205; JP 1114585 A 19850125; US 68859285 A 19850103