

Title (en)

Perfecting method and offset printing press for sheets for carrying out the method.

Title (de)

Verfahren zum Schön- und Widerdruck, sowie Bogen-Offset-Druckmaschine zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé d'impression à retiration et machine d'impression offset à feuilles pour la mise en oeuvre du procédé.

Publication

EP 0150355 A2 19850807 (DE)

Application

EP 84114948 A 19841207

Priority

DE 3403065 A 19840130

Abstract (en)

[origin: US4603631A] A process and apparatus for perfecting printing on paper sheets, one side being printed by the offset method and the other side being printed by direct planography, is provided for a five-cylinder sheet-fed offset press having an impression cylinder, first and second plate cylinders and first and second blanket cylinders, the latter being disposed respectively between the plate cylinders and the impression cylinder, wherein one or more printing plates suitable for direct planography are clamped on the impression cylinder in accordance with the size relationship between the impression cylinder and the blanket cylinders, the first plate cylinder and first blanket cylinder are arranged so as not to transfer indicia although the blanket cylinder is engaged with the impression cylinder, the effective diameter (d) of the first blanket cylinder is made slightly less than the dimension that corresponds to an integral multiple (or reciprocal thereof) of the effective diameter (D) of the impression cylinder, and the pressure between the first blanket cylinder and the impression cylinder is adjusted to be greater than the pressure between the second blanket cylinder and the impression cylinder, the second plate cylinder and blanket cylinder being arranged for one side offset printing, and the offset printing process and the direct planography printing each being controlled in known manner.

Abstract (de)

Zur Vermeidung von Bogenwendungen bzw. zur Verringerung der Anzahl der Zylinder einer Bogenoffsetdruckmaschine, die für den Schön- und Widerdruck eingerichtet werden kann, wird in einer Druckmaschine in 5-Zylinder-Bauart der Druckzylinder mit Flachdruckplatten bespannt. Auf diese Weise kann der Schöndruck im Offsetdruck und der Widerdruck im direkten Flachdruck erzeugt werden. Beim Drucken im einfarbigen Schöndruck wird das erste Druckwerk stillgesetzt. Der Gummizylinder des ersten Druckwerkes wird mit erhöhter Druckbeistellung als Presseur für den direkten Flachdruck an den Druckzylinder angestellt. Die Durchmesserhältnisse zwischen dem Gummi- und dem Druckzylinder werden so gewählt, daß eine optimale Standzeit für die Flachdruckplatten auf dem Druckzylinder erreichbar ist. Indem der direkte Flachdruck so im ersten Druckwerk und der Offsetdruck im zweiten Druckwerk abläuft, können die Druckbedingungen für beide Verfahren unabhängig voneinander eingestellt werden.

IPC 1-7

B41F 7/06; **B41F 7/12**; **B41F 7/10**; **B41F 7/00**

IPC 8 full level

B41F 7/02 (2006.01); **B41F 7/06** (2006.01); **B41F 7/10** (2006.01); **B41F 7/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 7/10 (2013.01 - EP US); **B41F 7/12** (2013.01 - EP US); **Y10S 101/49** (2013.01 - EP US)

Cited by

WO0139976A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0150355 A2 19850807; **EP 0150355 A3 19870729**; **EP 0150355 B1 19900307**; AT E50731 T1 19900315; DE 3403065 A1 19850808; DE 3403065 C2 19870611; JP S60180842 A 19850914; US 4603631 A 19860805

DOCDB simple family (application)

EP 84114948 A 19841207; AT 84114948 T 19841207; DE 3403065 A 19840130; JP 1462885 A 19850130; US 69645085 A 19850130