

Title (en)
Hand-plier type crimping tool.

Title (de)
Handcrimpzange.

Title (fr)
Pince manuelle à sertir.

Publication
EP 0150397 A2 19850807 (DE)

Application
EP 84115440 A 19841214

Priority
DE 8402284 U 19840127

Abstract (en)
[origin: US4612794A] In crimping pliers for connecting contact elements to electrical conductors, which crimping pliers consist of a grip, a retaining plate, which is fixed to the latter and has a lateral recess accommodating the contact elements, on the upper side of which recess cutouts are made which interact with the crimping stamps which project at the upper side from a workplate displaceably guided in the retaining plate, on which workplate a hand lever is pivoted, the tightening movement of which displaces the workplate relative to the retaining plate and moves the crimping stamps into the open cutouts, a housing is fixed to the workplate in order to automatically feed a sheet-metal strip, which supports contact elements at intervals and has mating holes, and a linkage mechanism is pivoted on the hand lever. Moreover, a feed piece, which can be displaced along a longitudinal groove against the force of a feed spring and carries a lowerable dog for engaging in one of the mating holes, and a locking device, which retains the feed piece in the tensioned position of the feed spring and can be triggered by a linkage mechanism and a triggering unit, are provided in the housing. At the same time, the feed piece, during the tightening movement of the hand lever, is brought into its end position and locked in this position. During the return movement of the hand lever, the locking device and the feed piece are then released.

Abstract (de)
Bei einer Crimpzange zum Verbinden von Kontaktelementen mit elektrischen Leitern, mit einem Griffstück, einer an diesem befestigten Halteplatte mit einer die Kontaktelemente aufnehmenden seitlichen Aussparung, an deren Oberseite Ausnehmungen ausgebildet sind, die mit Crimpstempeln zusammenwirken, die oberseitig von einer in der Halteplatte verschiebbar geführten Arbeitsplatte vorspringen, an die ein Handhebel angelenkt ist, dessen Anzugsbewegung die Arbeitsplatte relativ zur Halteplatte verschiebt und die Crimpstempel in die offenen Ausnehmungen hineinbewegt, ist zum selbsttätigen Vorschub eines in Abständen Kontaktelemente tragenden Blechstreifens mit Paßlöchern an der Arbeitsplatte ein Gehäuse befestigt und an den Handhebel ein Gelenkmechanismus angelenkt. Ferner sind im Gehäuse ein längs einer Längsnut gegen die Kraft einer Vorschubfeder verschiebbares, einen versenkbaren Mitnehmer zum Eingriff in eines der Paßlöcher tragendes Vorschubstück und eine dieses in der gespannten Lage der Vorschubfeder haltende, über einen Gelenkmechanismus und eine Auslöseeinheit auslösbare Rastvorrichtung vorgesehen. Dabei wird das Vorschubstück während der Anzugsbewegung des Handhebels in seine hintere Endlage gebracht und dort verrastet. Während der Rückbewegung des Handhebels wird dann die Rastvorrichtung gelöst und das Vorschubstück freigegeben.

IPC 1-7
H01R 43/045

IPC 8 full level
B25B 7/12 (2006.01); **H01R 43/042** (2006.01); **H01R 43/045** (2006.01)

CPC (source: EP US)
H01R 43/045 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/53226** (2015.01 - EP US)

Cited by
EP0601408A3; EP0390760A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0150397 A2 19850807; **EP 0150397 A3 19870923**; DE 8402284 U1 19840607; ES 293846 U 19861001; ES 293846 Y 19870601; JP S60165076 A 19850828; US 4612794 A 19860923

DOCDB simple family (application)
EP 84115440 A 19841214; DE 8402284 U 19840127; ES 293846 U 19841214; JP 417185 A 19850116; US 68999485 A 19850109