

Title (en)

Brush making machine with feeding means.

Title (de)

Bürstenherstellungsmaschine mit einer Zuführeinrichtung.

Title (fr)

Machine pour la fabrication de brosses munie d'un dispositif d'alimentation.

Publication

EP 0150443 A2 19850807 (DE)

Application

EP 84115797 A 19841219

Priority

DE 3402051 A 19840121

Abstract (en)

[origin: US4603913A] Apparatus for storing and manipulating bundles of partially wrapped batches of bristles in a brush making machine has a single plate-like support or two or more stationary or mobile supports for temporary storage of bundles. The support or supports can admit bundles into the range of a singularizing device which delivers discrete bundles to an opening station where the bundles are relieved of their wrappers prior to introduction of the thus exposed batches of bristles into the magazine or magazines of the brush making machine. Mobile supports can constitute pallets which are transported by a conveyor into the range of a chute serving to advance bundles from successive loaded pallets into the range of the singularizing device. The apparatus can store a supply of bundled bristles which suffices to satisfy the requirements of the machine during an entire shift. The supports can be stored side by side or one above the other, depending upon the availability of space in the brush making plant.

Abstract (de)

Eine Bürstenherstellungsmaschine (1) weist als Teil einer Zuführvorrichtung (2) für Borsten eine Aufsetzplatte für hinter- und nebeneinander stirnseitig aufsetzbare, umhüllte Borstenbündel (5) auf. Bei einer Paletteneinrichtung (9) ist die Aufsetzplatte durch eine oder mehrere Paletten (10) gebildet. Die einzelnen Paletten sind vorzugsweise als Aufnahmeeinsätze (11) ausgebildet und von der Zuführvorrichtung einzeln abnehmbar. Sie können mittels einer Verstelleinrichtung, z. B. mittels eines Transportbandes (18) nacheinander in Abgabestellung zu einer Entnahmevorrichtung oder einer Vereinzelungsvorrichtung (17) positioniert werden. An die Vereinzelungsvorrichtung (17) kann sich noch eine Trennstation zum Entfernen von Bündelumhüllungen und daran ein Borstenmagazin für einen losen Borstenvorrat (8) anschließen. Die mit Borstenbündeln (5) bestückten Aufnahmeeinsätze (11) können reihenweise nebeneinander oder gegebenenfalls auch übereinander in einem Etagenmagazin angeordnet sein.

IPC 1-7

A46D 3/04

IPC 8 full level

A46D 3/04 (2006.01); **A46D 3/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A46D 3/082 (2013.01 - EP US)

Cited by

BE1003757A3; WO2020169420A1; EP3927212B1

Designated contracting state (EPC)

BE DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0150443 A2 19850807; EP 0150443 A3 19860514; EP 0150443 B1 19890308; DE 3402051 A1 19850725; DE 3476961 D1 19890413; US 4603913 A 19860805

DOCDB simple family (application)

EP 84115797 A 19841219; DE 3402051 A 19840121; DE 3476961 T 19841219; US 69189785 A 19850116