

Title (en)

Continuously working apparatus for heating of flat products by electromagnetic induction.

Title (de)

Kontinuierlich arbeitende elektromagnetische Induktionsheizanlage für flache Erzeugnisse.

Title (fr)

Dispositif de chauffage de produits plats au défilé par induction électromagnétique.

Publication

EP 0150793 A2 19850807 (FR)

Application

EP 85100589 A 19850122

Priority

FR 8401187 A 19840126

Abstract (en)

[origin: US4587392A] As known the product to be heated (7) is made to scroll longitudinally in the flow of an inductor (IC) with a dual frequency along a longitudinal pitch and along a transverse pitch. According to the invention this produce is made to scroll in the flow of two successive inductors with a common transverse pitch (PT) which is adjustable (31a) practically between the two longitudinal pitches of these two inductors, this transverse pitch is set to make the width of this product coincide with an integer number of transverse pitches thus obtaining the same heating on the two edge areas (7a, 7b) of this product as on the intermediate areas, and firstly the ratio of the currents supplying these two conductors is set to homogenize the heating in each transverse pitch, and secondly the total power adjusted to reach the temperature required. The invention applies to metallurgy.

Abstract (fr)

Comme connu on fait défiler longitudinalement le produit à chauffer (7) dans le flux d'un inducteur (IC) présentant une double périodicité selon un pas longitudinal et selon un pas transversal. Selon l'invention on fait défiler ce produit dans le flux de deux inducteurs successifs présentant un pas transversal (PT) commun qui est réglable (31a) sensiblement entre les deux pas longitudinaux de ces deux inducteurs, on règle ce pas transversal pour faire coïncider la largeur de ce produit avec un nombre entier de pas transversaux et obtenir ainsi le même chauffage sur les deux zones de bords (7a, 7b) de ce produit que sur les zones intermédiaires, et on règle d'une part le rapport des intensités alimentant ces deux inducteurs pour homogénéiser le chauffage dans chaque pas transversal, et d'autre part la puissance totale pour atteindre la température désirée. L'invention s'applique en métallurgie.

IPC 1-7

H05B 6/02; **H05B 6/44**

IPC 8 full level

H05B 6/10 (2006.01); **H05B 6/02** (2006.01); **H05B 6/22** (2006.01); **H05B 6/36** (2006.01); **H05B 6/44** (2006.01)

CPC (source: EP US)

H05B 6/104 (2013.01 - EP US); **H05B 6/44** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0308182A1; FR2663491A1; DE3928629A1; US5336868A; WO2012072770A1; WO9103916A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI LU

DOCDB simple family (publication)

EP 0150793 A2 19850807; **EP 0150793 A3 19850925**; **EP 0150793 B1 19890104**; DE 3567349 D1 19890209; FR 2558941 A1 19850802; FR 2558941 B1 19860502; JP S60172195 A 19850905; JP S6310541 B2 19880308; US 4587392 A 19860506

DOCDB simple family (application)

EP 85100589 A 19850122; DE 3567349 T 19850122; FR 8401187 A 19840126; JP 1173085 A 19850124; US 69214185 A 19850117