

Title (en)

Plate shearing machine with a plate positioning device for positioning metal sheets on the supporting table of the machine.

Title (de)

Tafelschere mit einer Blechtafel- Positioniereinrichtung zum Positionieren von auf dem Auflagetisch der Tafelschere angeordneten Blechtafeln.

Title (fr)

Cisaille guillotine avec un dispositif pour positionner de feuilles de tôle disposées sur la table de la cisaille guillotine.

Publication

EP 0150837 A2 19850807 (DE)

Application

EP 85100812 A 19850126

Priority

AT 29484 A 19840130

Abstract (en)

1. Plate shearing machine with a plate positioning device for positioning metal sheets (33) on the supporting table (1) of the machine, with a forward advance bar (3) which extends, parallel to the blades of the plate shearing machine, transversely over the supporting table (1) and is movable perpendicular to the cutting plane, and with a lateral stop (31; 32) which runs perpendicular to the cutting plane along the supporting table (1) and is arranged to be movable parallel to the cutting plane and to the blades, and with individual, spatially separated guide members (10) of the lateral stop (31; 32) being slidably, as well as liftably and lowerably supported in slot-shaped recesses (9) of the supporting table (1), characterised in that each of the guide members (10) supported on a common bar (7) is equipped with a guide body (11) joined to the bar (7), and said guide body (11) has at least one lateral stop in the form of a roller (31; 32), with which the edge to be guided of the metal sheet (33) makes contact, a guide and clamping fixture (10) for the metal sheet (33) being disposed before the roller (31; 32).

Abstract (de)

Die Einrichtung weist einen Vorschubbalken (3) und einen Seitenanschlag mit einzelnen örtlich getrennten Führungsorganen (10) auf. Sie sind in schutzförmigen Ausnehmungen (9) des Auflagetisches (1) angeordnet und auf einem Balken (7) heb- und senkbar abgestützt. Die Führungsorgane (10) sind mit je einem Führungskörper (11) ausgerüstet, welche einen Seitenanschlag in der Form einer Rolle (31) besitzen. Diese kommen gegen die zu führende Kante der Blechtafel (33) zur Auflage. Jeder Rolle ist eine Führungs- und Klemmvorrichtung vorgelagert. Die Einrichtung erlaubt die örtlich getrennte Unterbringung von Blechtafeln in mehreren Stapeln, welche Blechtafeln an verschiedenen Stellen des Schneidmessers geschnitten werden.

IPC 1-7

B21D 43/28; **B21D 43/00**

IPC 8 full level

B26D 7/02 (2006.01); **B21D 43/00** (2006.01); **B21D 43/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 43/003 (2013.01); **B21D 43/287** (2013.01)

Cited by

FR2611555A1; EP0270493B1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0150837 A2 19850807; **EP 0150837 A3 19870520**; **EP 0150837 B1 19891025**; AT 383071 B 19870511; AT A29484 A 19861015; DE 3573894 D1 19891130; JP S60167799 A 19850831

DOCDB simple family (application)

EP 85100812 A 19850126; AT 29484 A 19840130; DE 3573894 T 19850126; JP 1115385 A 19850125