

Title (en)

UNIT FOR SUPPLYING AND REGULATING A YARN FOR A TEXTILE MACHINE, PARTICULARLY A LOOM.

Title (de)

EINRICHTUNG ZUM ZUFÜHREN UND REGELN EINES FADENS FÜR EINE TEXTILMASCHINE, INSBESONDERE EINE WEBMASCHINE.

Title (fr)

INSTALLATION D'AMENEE ET DE REGULATION D'UN FIL POUR UNE MACHINE TEXTILE, EN PARTICULIER UN METIER AUTOMATIQUE.

Publication

**EP 0151156 A1 19850814 (DE)**

Application

**EP 84902776 A 19840724**

Priority

CH 405283 A 19830725

Abstract (en)

[origin: WO8500625A1] The yarn control unit (10) is arranged immediately after the yarn conveying roller (6). The yarn control unit (10) comprises at least one yarn guiding loop (12, 14) which is elastically supported and at least one fixed yarn guide (18). In a first position (I), the gap to the fixed yarn guide (18) is smaller than that of the second position (II), wherein the yarn guiding loop (12, 14) formed a yarn reserve (26). In the yarn control unit (10), the resistance due to the friction of the yarn (4) in the second position (II) of the yarn guiding loop (12, 14) is higher than the starting yarn tension. In the first position (I), the resistance due to the friction is smaller than the yarn tension required for transporting the yarn for the yarn conveying roller (6). The mounting of the unit is thereby particularly simple and the transport of the yarn is smooth and optimally adapted to the requirements of the textile machine.

Abstract (fr)

L'installation de commande du fil (10) est placée immédiatement après le galet de transport du fil (6). L'installation de commande du fil (10) comporte au moins une boucle de guidage du fil (12, 14) maintenue de manière élastique et au moins un guide-fil fixe (18). Dans une première position (I), l'écart au guide-fil fixe (18) est inférieur à celui de la seconde position (II), où la boucle de guidage du fil (12, 14) forme une réserve de fil (26). Dans l'installation de commande du fil (10), la résistance due au frottement du fil (4) dans la seconde position (II) de la boucle de guidage du fil (12, 14) est supérieure à la tension du fil de départ. Dans la première position (I), la résistance due au frottement est inférieure à la tension du fil nécessaire au transport du fil pour le galet de transport du fil (6). Le montage de l'installation est ainsi particulièrement simple et le transport du fil s'effectue à la fois en douceur et d'une manière s'adaptant de façon optimale aux besoins de la machine textile.

IPC 1-7

**D03D 47/34**

IPC 8 full level

**D03D 47/34** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D03D 47/34** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB LI SE

DOCDB simple family (publication)

**WO 8500625 A1 19850214**; DE 3341042 A1 19850207; EP 0151156 A1 19850814; ES 534552 A0 19850601; ES 8505213 A1 19850601; IT 1176479 B 19870818; IT 8422051 A0 19840725; JP S60501907 A 19851107; US 4646792 A 19870303

DOCDB simple family (application)

**CH 8400116 W 19840724**; DE 3341042 A 19831112; EP 84902776 A 19840724; ES 534552 A 19840723; IT 2205184 A 19840725; JP 50277784 A 19840724; US 72041385 A 19850322