

Title (en)

Method of exact fastening of equipment parts onto the supporting structure of carriageways and adequately formed supporting structure.

Title (de)

Verfahren zur lagegenauen Befestigung von Ausrüstungsteilen an der Tragkonstruktion von Fahrwegen und entsprechend ausgebildete Tragkonstruktion.

Title (fr)

Procédé pour la fixation précise d'éléments d'équipement à l'appareil porteur de voies carrossables et appareil porteur formé de façon adéquate.

Publication

**EP 0151283 A2 19850814 (DE)**

Application

**EP 84115517 A 19841215**

Priority

DE 3404061 A 19840206

Abstract (en)

[origin: US4620358A] The feature characterizing the method is that in an operation following the finishing of the track supporting structure, the mounting bodies are machined in a way such as to correct the structural inaccuracies caused by manufacturing tolerances of the prior art steel and concrete construction, to obtain an accurate mutual position of the equipment parts at the location of attachment. For this purpose, preferably, the mounting bodies are provided at the securing locations with bores and countersinks which are accurate in all the coordinates and correspond to the bolts or bores of the equipment parts, to finally mount these parts by means of bolts and spacer bushings. In supporting structures of steel tracks, mounting bodies accessible from both sides are preferably employed.

Abstract (de)

Das Verfahren zur lagegenauen Befestigung von Ausrüstungsteilen mit vorgegebenen Anschlußstellen an der Tragkonstruktion von Fahrwegen für spurgebundene Transportsysteme, insbesondere Magnetschwebbahnen, mit Anschlußkörpern in der Tragwerkkonstruktion die so bemessen sind, daß sie die durch das Fahrzeug auf die Ausrüstungsteile wirkenden Kräfte und Momente auf die Tragwerkkonstruktion übertragen, zeichnet sich dadurch aus, daß in einer dem Fertigungsprozeß des Tragwerks nachgeschalteten Bearbeitung der Anschlußkörper die gemäß dem Stand der Technik beim Stahl- und Betonbau auftretenden Fertigungstoleranzen des Tragwerks ausgeglichen werden im Hinblick auf die Lagegenauigkeit der Ausrüstungsteile mit den vorgegebenen Anschlußstellen. Dazu werden vorteilhaft Anschlußkörper an den Befestigungsorten mit in allen Koordinaten maßgenauen Bohrungen und Ansenkungen, die den zugehörigen Bolzen bzw. Bohrungen der Ausrüstungsteile entsprechen, zur Montage der Ausrüstungsteile mittels Schrauben und Distanzhülsen versehen. In der Tragkonstruktion von Stahlfahrwegen werden vorzugsweise beiderseits zugängliche Anschlußkörper verwendet, derart, daß durch in allen Koordinaten maßgenaue Durchgangslöcher und Ansenkungen eine maßgenaue Schraubenbefestigung durch entsprechend bemessene Bolzen, Distanzhülsen und Muttern erfolgen kann.

IPC 1-7

**E01B 25/10**; **B61B 13/08**

IPC 8 full level

**E01B 25/08** (2006.01); **B60L 13/00** (2006.01); **B61B 13/08** (2006.01); **E01B 25/10** (2006.01); **E01B 25/28** (2006.01); **E01B 25/30** (2006.01); **E01B 25/32** (2006.01); **E01B 37/00** (2006.01); **E01D 19/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**E01B 25/32** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49895** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49948** (2015.01 - EP US)

Cited by

US5850794A; EP0987370A1; CN102373657A; EP0698685A1; DE20210554U1; AU774328B2; FR2679395A1; EP0381136A1; US5027713A; DE19619866A1; DE19619866C2; US7054711B1; WO0149447A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 0151283 A2 19850814**; **EP 0151283 A3 19861203**; **EP 0151283 B1 19880914**; CA 1239051 A 19880712; DD 232729 A5 19860205; DE 3404061 C1 19850905; DE 3474048 D1 19881020; JP H0665801 B2 19940824; JP S6164903 A 19860403; SU 1746889 A3 19920707; US 4620358 A 19861104; US 4698895 A 19871013

DOCDB simple family (application)

**EP 84115517 A 19841215**; CA 473674 A 19850206; DD 27302785 A 19850204; DE 3404061 A 19840206; DE 3474048 T 19841215; JP 2018085 A 19850206; SU 3843339 A 19850124; US 69835185 A 19850205; US 87913286 A 19860626