

Title (en)

Case sealed with an insert, together with a method and a device for manufacturing thereof.

Title (de)

Mit einem Einsatzstück abgeschlossene Hülse, sowie Verfahren und Vorrichtung zu ihrer Herstellung.

Title (fr)

Douille obturée par une pièce rapportée, procédé et dispositif en vue de sa fabrication.

Publication

EP 0151395 A1 19850814 (DE)

Application

EP 85100201 A 19850110

Priority

DE 3403525 A 19840202

Abstract (en)

1. Process for the connecting of a cylindrical casing body (2) with an insert (3), in which the insert is pushed in up to a stop (8) in the one end of the casing body and a part of the casing body is inserted at its pushed on end into an annular groove (5) arranged forward of the stop, characterized in that a collar (6) extending essentially radially from the insert (3) is laid around over the end (7) of the casing lying in the annular groove (5) and is pressed against this end of the casing from outside, whilst the insert (3) is supported.

Abstract (de)

Bei einer mit einem Einsatzstück (3) abgeschlossenen Hülse (1) mit einem Hülsenkörper (2), der das Einsatzstück (3) bis zu einem Anschlag (8) des Einsatzstücks (3) übergreift und der an seinem übergreifenden Ende in eine vor dem Anschlag (8) angeordnete Ringnut (5) des Einsatzstücks (3) eingreift, weist das Einsatzstück (3) einen das Hülsenende (7) übergreifenden, umgelegten Kragen (6) auf, der mindestens einen Teil des in die Ringnut (5) eingreifenden Bereichs des Hülsenkörpers (2) umschließt. Das Verfahren zum Verbinden des Hülsenkörpers (2) mit dem Einsatzstück (3) besteht darin, den von dem Einsatzstück (3) ursprünglich im wesentlichen radial abstehenden Kragen (6) über das in der Ringnut (9) liegende Hülsenende (7) umzulegen und von außen gegen dieses Hülsenende zu drücken, während das Einsatzstück (3) extern abgestützt wird. Die Vorrichtung zum Verbinden des Hülsenkörpers (2) mit dem Einsatzstück (3) besteht aus einem im wesentlichen ringförmigen relativ zu dem Hülsenkörper (2) axial bewegbaren Ziehwerkzeug (12) mit einer den Hülsenkörper (2) bzw. das Einsatzstück (3) axial fixierenden Abstützvorrichtung.

IPC 1-7

F42B 5/285; B21D 51/54; B21D 39/04

IPC 8 full level

B21D 39/04 (2006.01); **B21D 51/54** (2006.01); **F42B 5/285** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 39/04 (2013.01); **B21D 51/54** (2013.01); **F42B 5/285** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] FR 1113479 A 19560329 - UNION IND CT SUD
- [X] GB 191511079 A 19160127 - BLANCH HERBERT JOHN [GB]
- [X] DE 1007215 B 19570425 - RINGDAL LARS
- [X] US 4087897 A 19780509 - SCHOLEFIELD EDWARD HAROLD
- [Y] US 4269438 A 19810526 - RIDENOUR RALPH G
- [A] DE 2548599 A1 19770505 - DYNAMIT NOBEL AG
- [A] FR 2264267 A1 19751010 - PHILIPPE JOSETTE [FR]

Cited by

WO2011123073A3

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0151395 A1 19850814; **EP 0151395 B1 19881228**; CA 1231863 A 19880126; DE 3403525 A1 19850808; DE 3567095 D1 19890202; ES 540073 A0 19861016; ES 8700753 A1 19861016; NO 850396 L 19850805

DOCDB simple family (application)

EP 85100201 A 19850110; CA 473314 A 19850131; DE 3403525 A 19840202; DE 3567095 T 19850110; ES 540073 A 19850201; NO 850396 A 19850201