

Title (en)

Wet press for dewatering a web material.

Title (de)

Nasspresse zum Entwässern einer Warenbahn.

Title (fr)

Presse humide pour la déshydratation d'une matière en bande.

Publication

EP 0151447 A2 19850814 (DE)

Application

EP 85100815 A 19850126

Priority

CH 53484 A 19840206

Abstract (en)

[origin: ES8601761A1] A wet press for use in dewatering a web of material (3), e.g. of paper, moves the web between a revolving roll (1) and a back-up device (2), together with a water absorbent band (4). The back-up device (2) has a hydrostatic pressure element (11) with a moving shoe (30) which has two pressure pockets (15,16). A piston (20) is aligned asymmetrically relative to the shoe to provide a larger area of the pressure pockets upstream than downstream of the piston centre, M.

[origin: ES8601761A1] A wet press for use in dewatering a web of material (3), e.g. of paper, moves the web between a revolving roll (1) and a back-up device (2), together with a water absorbent band (4). The back-up device (2) has a hydrostatic pressure element (11) with a moving shoe (30) which has two pressure pockets (15,16). A piston (20) is aligned asymmetrically relative to the shoe to provide a larger area of the pressure pockets upstream than downstream of the piston centre, M.

Abstract (de)

Bei einer Nasspresse zum Entwässern einer Warenbahn, zum Beispiel einer Papierbahn, ist eine gegen eine rotierende Walze (1) pressende Anpresseinrichtung (2) vorgesehen, die in Laufrichtung der Papierbahn einen stufenweise steigenden Druck ausübt. Diese Anpresseinrichtung (2) weist in Laufrichtung (L) der Papierbahn nur ein einziges Druckelement (11) auf, das in Laufrichtung (L) zwei oder mehr Drucktaschen (15, 16) besitzt, die mit Kanälen (17, 18) mit einem gemeinsamen Druckraum (12) verbunden sind. Der steigende Anpressdruck wird dadurch erreicht, dass das Druckelement (11) relative zum Druckraum (12) unsymmetrisch angeordnet ist. Dabei können zusätzlich die wirksamen Druckquerschnitte der in Laufrichtung hintereinanderliegenden Drucktaschen (15, 16) in Laufrichtung abnehmen oder die Querschnitte der zugehörigen Bohrungen zunehmen.

IPC 1-7

D21F 3/02

IPC 8 full level

D21F 1/00 (2006.01); **D21F 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 9/20 (2013.01 - EP); **B30B 9/22** (2013.01 - EP); **B30B 9/241** (2013.01 - EP); **D21F 3/0218** (2013.01 - EP US)

Cited by

US5551164A; WO9100389A1; WO9105913A1; EP0304561B1

Designated contracting state (EPC)

AT DE GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0151447 A2 19850814; **EP 0151447 A3 19850925**; **EP 0151447 B1 19880928**; AR 241605 A1 19920930; AT E37572 T1 19881015; CA 1234306 A 19880322; DE 3408118 A1 19850814; DE 3408118 C2 19880128; DE 3565292 D1 19881103; ES 540150 A0 19851116; ES 8601761 A1 19851116; FI 81151 B 19900531; FI 81151 C 19900910; FI 850213 A0 19850117; FI 850213 L 19850807; JP H0583676 B2 19931129; JP S60181394 A 19850917; US 4661206 A 19870428

DOCDB simple family (application)

EP 85100815 A 19850126; AR 29940985 A 19850205; AT 85100815 T 19850126; CA 472793 A 19850124; DE 3408118 A 19840306; DE 3565292 T 19850126; ES 540150 A 19850205; FI 850213 A 19850117; JP 2020685 A 19850206; US 69585485 A 19850128