

Title (en)
Installation process for a converter bottom.

Title (de)
Verfahren zum Einbau eines Konverterbodens.

Title (fr)
Procédé d'installation d'un fond de convertisseur.

Publication
EP 0151970 A1 19850821 (DE)

Application
EP 85100624 A 19850122

Priority
DE 3403490 A 19840202

Abstract (en)
[origin: US4673167A] This invention relates to a method for installing a converter bottom, using not only bottom bricks of commercial brick formats but also shaped and fitting bricks, the largest area on a bottom plate being lined with bottom bricks of commercial brick formats, leaving a space free. After the bottom has been inserted into the converter, shaped bricks are laid one beside the other in the free edge area adjacent to the converter walling, the sides of these bricks facing the converter walling being fitted to the curvature of the converter walling. These shaped bricks are of a size such that a free space exceeding one joint width remains between each shaped brick and the adjacent bottom brick. Fitting bricks true to dimensions are laid in these free spaces.

Abstract (de)
Diese Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Einbau eines Konverterbodens, bei dem neben Bodensteinen handelsüblicher Steinformate Form- und Paßsteine verwendet werden, wobei auf einer Bodenplatte der größte Bereich mit Bodensteinen handelsüblicher Steinformate zugestellt wird und ein freier Raum verbleibt. Nach dem Einsetzen des Bodens in der Konverter werden in den freien Randbereich angrenzend an die Konverterausmauerung nebeneinander Formsteine eingesetzt, deren der Konverterausmauerung zugewandte Seite der Krümmung der Konverterausmauerung angepaßt ist, und die solche Größe haben, daß zwischen Formstein und benachbartem Bodenstein ein eine Fugenbreite übersteigender freier Raum verbleibt. In diesen freien Räumen werden maßgenaue Paßsteine eingesetzt.

IPC 1-7
C21C 5/48; **C21C 5/44**

IPC 8 full level
C21C 5/44 (2006.01); **C21C 5/48** (2006.01)

CPC (source: EP US)
C21C 5/44 (2013.01 - EP US); **C21C 5/48** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] US 3396962 A 19680813 - SMITH JOSEPH W, et al
• [A] FR 2350562 A1 19771202 - DIDIER WERKE AG [DE]
• [AD] DE 2843735 A1 19790419 - KAWASAKI STEEL CO
• [A] PATENTS ABSTRACTS OF JAPAN, Band 6, Nr. 180 (C-125)[1058], 14. September 1982; & JP-A-57 094 513 (SHIN NIPPON SEITETSU K.K.) 12.06.1982

Cited by
EP0432628A1; TR26573A; FR2687690A1; BE1007881A3

Designated contracting state (EPC)
BE DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0151970 A1 19850821; **EP 0151970 B1 19870415**; AR 247248 A1 19941130; AU 3798485 A 19850808; AU 563219 B2 19870702; BR 8500469 A 19850917; CA 1254721 A 19890530; DE 3403490 A1 19850814; DE 3403490 C2 19861002; DE 3560121 D1 19870521; ES 295029 U 19871016; ES 295029 Y 19880501; JP S60194008 A 19851002; JP S6250526 B2 19871026; NZ 211020 A 19860611; US 4673167 A 19870616; ZA 85446 B 19850925

DOCDB simple family (application)
EP 85100624 A 19850122; AR 29938985 A 19850131; AU 3798485 A 19850123; BR 8500469 A 19850201; CA 473325 A 19850131; DE 3403490 A 19840202; DE 3560121 T 19850122; ES 295029 U 19850201; JP 1668285 A 19850201; NZ 21102085 A 19850201; US 89263686 A 19860916; ZA 85446 A 19850118