

Title (en)  
Ballast unit for gas discharge lamps.

Title (de)  
Vorschaltgerät für Gasentladungslampen.

Title (fr)  
Ballast inductif pour lampes à décharge.

Publication  
**EP 0152096 A1 19850821 (DE)**

Application  
**EP 85101488 A 19850212**

Priority  
DE 3405063 A 19840213

Abstract (en)  
1. Ballast for gas-discharge lamps with a core stack which is assembled in enclosed form, laminated in the longitudinal direction of the core, held between a U-shaped ballast base (9) and a U-shaped top part (10) and comprises two symmetrically arranged winding apertures (1), characterised in that - with a ballast cross-section of approximately 28 x 28 mm, the core stack consists of 2 U-shaped parts (2), which are of the same side and have inclined surfaces (4), which open in a conical manner, at the inner surfaces of the side pieces, and an I-shaped central part (3), which carries the winding (11) and has roof-shaped wedge surfaces (5), corresponding to the inclined surfaces (4), at the front ends, - that one of the U-shaped parts (2) of the core stack is disposed in the U-shaped ballast base (9) and the other U-shaped part (2) of the core stack is disposed in the U-shaped top part (10), - the top part (10) being connected to the ballast base (9) after the core stack parts (2, 3) have been pressed together, with the winding (11) being held between these in a non-positive manner, - and that the height (a) of the winding apertures (1) is 1/6 to 1/8 of the corresponding external dimension (A) of the core stack.

Abstract (de)  
Ein Vorschaltgerät für Gasentladungslampen weist ein in Mantelbauweise aufgebautes, in Kernlängsrichtung geschichtetes Kernpaket mit zwei symmetrisch angeordneten Wickelfenstern (1) größerer Breite (d) als Höhe (a) und einen vorzugsweise quadratischen Querschnitt des Vorschaltgeräts auf. Zwecks Verkürzung des Vorschaltgeräts bei gleichbleibenden technischen Eigenschaften ist die Breite (a) der Wickelfenster (1) etwa 1/6 bis etwa 1/8 der entsprechenden Außenabmessung (A) des Kernpakets. In einer bevorzugten Ausführungsform zum Erzielen einer geringen magnetischen Ausstrahlung und Erreichen einer einfachen Serienfertigung besteht das Kernpaket aus zwei gleichgroßen U-förmigen Teilen (2) mit sich konisch öffnenden Schrägflächen (4) an den Innenseiten der Schenkel und einem I-förmigen Mittelteil (3) mit den Schrägflächen (4) entsprechenden dachförmigen Keilflächen (5) an den Stirnseiten.

IPC 1-7  
**H01F 31/06**

IPC 8 full level  
**H01F 38/10** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**H01F 38/10** (2013.01)

Citation (search report)  
• [A] DE 2405019 A1 19750814 - SLADE COMPONENTS LTD  
• [A] FR 2173689 A1 19731012 - CETEK CONST ELECTROTECH [FR]  
• [A] FR 2370346 A1 19780602 - BERTOS AG [CH]  
• [A] DE 2226575 A1 19740124 - SIEMENS AG  
• [A] DE 3144840 A1 19830526 - MAY & CHRISTE GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)  
DE GB IT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0152096 A1 19850821; EP 0152096 B1 19890308**; DE 3405063 A1 19850905; DE 3568666 D1 19890413

DOCDB simple family (application)  
**EP 85101488 A 19850212**; DE 3405063 A 19840213; DE 3568666 T 19850212