

Title (en)
Device for sharpening twist drills.

Title (de)
Einrichtung zum Schleifen von Spiralbohrern.

Title (fr)
Dispositif pour l'affûtage de forets hélicoïdaux.

Publication
EP 0152400 A2 19850821 (DE)

Application
EP 85890035 A 19850213

Priority
AT 46484 A 19840214

Abstract (en)
[origin: ES8601748A1] The ground twist drill has undercut and a chip groove for each face. Opposite the working face of the grinding wheel, and incapable of movement in the axial direction is a drill bit guide, containing guide channels for the undercut faces of bits of different dias. In each channel is a guide pin engaging in a chip groove, with all pins mounted in a bracket between the guide and the working surface. - The bracket (11,12) is movable between the guide (9) and the surface (4a) and is spring-loaded towards the latter. It has a wheel stop (13) of material harder than the wheel (3), e.g. tungsten carbide, with a face (24a) parallel to the working surface. It limits the amount of movement of the bracket towards the wheel under the spring action.
[origin: ES8601748A1] The ground twist drill has undercut and a chip groove for each face. Opposite the working face of the grinding wheel, and incapable of movement in the axial direction is a drill bit guide, containing guide channels for the undercut faces of bits of different dias. In each channel is a guide pin engaging in a chip groove, with all pins mounted in a bracket between the guide and the working surface. - The bracket (11,12) is movable between the guide (9) and the surface (4a) and is spring-loaded towards the latter. It has a wheel stop (13) of material harder than the wheel (3), e.g. tungsten carbide, with a face (24a) parallel to the working surface. It limits the amount of movement of the bracket towards the wheel under the spring action.

Abstract (de)
Einrichtung zum Schleifen von Spiralbohrern, mit einer Antriebsachse, auf der eine Schleifscheibe mit einer Schleiffläche starr befestigt ist, und mit einem gegenüber der Schleiffläche angeordneten und in bezug auf diese axial unbeweglichen Bohrerführungsstück, durch das sich Führungskanäle zur Führung von Bohrern verschiedener Durchmesser zur Schleiffläche erstrecken. Dem Bohrerführungsstück ist je Führungskanal mindestens ein Führungszapfen zugeordnet, der in eine Spannut eines in den Führungskanal eingeführten Bohrers eingreift. Dabei sind sämtliche Führungszapfen in einem zwischen dem Bohrerführungsstück (9) und der Schleiffläche (4a) beweglich gelagerten Führungszapfenträger (11,12) angeordnet, der mittels einer Feder (14) in Richtung zur Schleiffläche (4a) belastet ist und an dem zumindest ein Schleifscheibenanschlag (13) aus einem Material, das härter ist als die Schleifscheibe (3), befestigt ist, welcher Schleifscheibenanschlag (13) eine zur Schleiffläche (4a) parallele und auf diese wirkende Anschlagfläche (24a) besitzt. Dadurch wird trotz Abnutzung der Schleifscheibe (3) laufend ein gleichbleibender Abstand zwischen den Führungszapfen und der Schleiffläche (4a) aufrechterhalten und die ursprüngliche Form letzterer wiederhergestellt.

IPC 1-7
B24B 3/26

IPC 8 full level
B24B 3/26 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B24B 3/26 (2013.01 - EP US)

Cited by
EP0489410A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0152400 A2 19850821; EP 0152400 A3 19861230; EP 0152400 B1 19880511; AT 380419 B 19860526; AT A46484 A 19851015; AT E34113 T1 19880515; CA 1233988 A 19880315; DE 3562578 D1 19880616; ES 540321 A0 19851116; ES 8601748 A1 19851116; JP S60180757 A 19850914; JP S6236827 B2 19870810; US 4574529 A 19860311

DOCDB simple family (application)
EP 85890035 A 19850213; AT 46484 A 19840214; AT 85890035 T 19850213; CA 474150 A 19850213; DE 3562578 T 19850213; ES 540321 A 19850212; JP 2457185 A 19850213; US 70054685 A 19850211