

Title (en)  
Device for sharpening twist drills.

Title (de)  
Einrichtung zum Schleifen von Spiralbohrern.

Title (fr)  
Dispositif pour l'affûtage de forets hélicoïdaux.

Publication  
**EP 0153300 A2 19850828 (DE)**

Application  
**EP 85890036 A 19850213**

Priority  
AT 46384 A 19840214

Abstract (en)  
[origin: ES8602467A1] The cup-shaped grinding wheel is supported by a spindle which can be inserted into a drill chuck, used as a driving unit. It carries a flanged plate (14) forming a drill guide. This plate has a ring of holes (19) of different sizes for a range of drill (22) diameters. Under the plate are two inner plates (15,16), the lower plate (16) having shaped openings (21) matching the drill shape. - The upper plate has stop lugs (17) projecting downwards towards the rim (29) of the grinding wheel. The lugs are of a metal which is harder than the material of the grinding wheel, and have sloping edges (17a,b) which match the sloping parts of the grinding wheel rim. The grinding wheel is resiliently supported.  
[origin: ES8602467A1] The cup-shaped grinding wheel is supported by a spindle which can be inserted into a drill chuck, used as a driving unit. It carries a flanged plate (14) forming a drill guide. This plate has a ring of holes (19) of different sizes for a range of drill (22) diameters. Under the plate are two inner plates (15,16), the lower plate (16) having shaped openings (21) matching the drill shape. - The upper plate has stop lugs (17) projecting downwards towards the rim (29) of the grinding wheel. The lugs are of a metal which is harder than the material of the grinding wheel, and have sloping edges (17a,b) which match the sloping parts of the grinding wheel rim. The grinding wheel is resiliently supported.

Abstract (de)  
Einrichtung zum Schleifen von Spiralbohrern, mit einer Antriebsachse, auf der eine Schleifscheibe mit einer Schleiffläche axial beweglich gelagert und gegen ein gegenüber der Schleiffläche angeordnetes Bohrerführungsstück federbelastet ist. Das Bohrerführungsstück besitzt Führungskanäle zur Führung von Boren verschiedener Durchmesser gegen die Schleiffläche, je Führungskanal mindestens einen in eine Spannweite des Bohrers eingreifenden Führungszapfen sowie einen das Vordringen der Bohrer gegen die elastisch zurückweichende Schleiffläche begrenzenden Bohreranschlag. Im Bohrerführungsstück ist weiters zumindest ein Schleifscheibenanschlag (17) aus einem Material angeordnet, das härter ist als die Schleifscheibe (3), welcher Schleifscheibenanschlag (17) eine mit der Schleiffläche (4a) der Schleifscheibe (3) parallele und auf sie wirkende Anschlagfläche (17a) besitzt, die den Federweg der Schleifscheibe (3) gegen das Bohrerführungsstück auf eine Endlage begrenzt, in der die Schleiffläche (4a) den Führungszapfen (23) näher liegt als der Bohreranschlag (14). Durch den Schleifscheibenanschlag wird trotz Abnutzung der Schleifscheibe eine gleichbleibende Lage derselben in bezug auf das Bohrerführungsstück aufrechterhalten und nach ungleichmässiger Abnutzung der Schleiffläche deren ursprüngliche Form im wesentlichen wiederhergestellt.

IPC 1-7  
**B24B 3/26**

IPC 8 full level  
**B24B 3/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B24B 3/26** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0153300 A2 19850828; EP 0153300 A3 19861230; EP 0153300 B1 19881130**; AT 380418 B 19860526; AT A46384 A 19851015; AT E38952 T1 19881215; CA 1236697 A 19880517; DE 3566510 D1 19890105; ES 540322 A0 19851201; ES 8602467 A1 19851201; JP S60180756 A 19850914; JP S6339377 B2 19880804; US 4574528 A 19860311

DOCDB simple family (application)  
**EP 85890036 A 19850213**; AT 46384 A 19840214; AT 85890036 T 19850213; CA 474149 A 19850213; DE 3566510 T 19850213; ES 540322 A 19850212; JP 2457085 A 19850213; US 70050885 A 19850211