

Title (en)
Tube discharging device.

Title (de)
Gerät zum Ausdrücken von Tuben.

Title (fr)
Appareil pour vider les tubes.

Publication
EP 0153906 A2 19850904 (DE)

Application
EP 85810069 A 19850221

Priority
CH 90784 A 19840225

Abstract (en)
This device possesses a two-part handle piece (2, 3). Each half of the handle piece possesses a toothed nip roller (4, 5) rotatably mounted therein. The two halves are pivotable relative to each other about a pin (7). Since the pivot pin (7) lies eccentrically relative to the axes of the nip rollers, the two rollers are spaced apart when the halves of the handle piece are pivoted apart, which permits the introduction of a tube between the rollers. When the inner roller (5) is rotated by means of a grip attached thereto, the tube is squeezed between the rollers and hence a torque is also transmitted to the outer roller (4). This torque acts, via the axis of the roller (4), on the half (3) of the gripping piece which bears the latter, so that the halves of the gripping piece are forced to move into the closed position, as a result of which the necessary pressure is automatically generated.
<IMAGE>

Abstract (de)
Dieses Gerät weist ein zweiteiliges Griffstück (2, 3) auf. Jede Hälfte des Griffstückes trägt eine drehbar in ihr gelagerte, gezahnte Quetschwalze (4, 5). Die beiden Hälften sind um eine Achse (7) gegeneinander verschwenkbar. Da die Schwenkachse (7) exzentrisch zu den Achsen der Quetschwalzen liegt, werden die beiden Walzen voneinander distanziert, wenn die Griffstückhälften auseinandergeschwenkt werden, was das Einführen einer Tube zwischen die Walzen gestattet. Beim Drehen der inneren Walze (5) mittels einer an ihr angebrachten Handhabe wird die Tube zwischen den Walzen eingeklemmt und damit auch ein Drehmoment auf die äussere Walze (4) übertragen. Dieses Drehmoment wirkt über die Achse der Walze 4 auf die sie tragende Griffstückhälfte (3), so dass die Griffstückhälften gezwungen werden in die geschlossene Stellung zu gehen, wodurch automatisch der erforderliche Pressdruck erzeugt wird.

IPC 1-7
B65D 35/28

IPC 8 full level
B65D 35/28 (2006.01)

CPC (source: EP)
B65D 35/285 (2013.01)

Cited by
US11180287B2; DE102015017025A1; US2023172213A1; US12004517B2; WO2017114591A1

Designated contracting state (EPC)
AT DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0153906 A2 19850904; EP 0153906 A3 19870722; CH 663595 A5 19871231

DOCDB simple family (application)
EP 85810069 A 19850221; CH 90784 A 19840225