

Title (en)
Process for phosphatizing metals.

Title (de)
Verfahren zur Phosphatierung von Metallen.

Title (fr)
Procédé de phosphatation de métaux.

Publication
EP 0154367 A2 19850911 (DE)

Application
EP 85200192 A 19850215

Priority
DE 3408577 A 19840309

Abstract (en)
[origin: ES8602152A1] A spray phosphating process, esp. for (galvanised) steel, employs a phosphating soln. contg. 0.2-0.5 g/l Zn 2+, 0-1 g/l Ni 2+, 8-20 g/l P2O5, 0.05-0.2 g/l NO2- and/or 0.1-1 g/l nitrobenzene sulphonate, and one or more activators selected from formate, nitrilotriacetate, trichloroacetate and ethylene diamine tetraacetate. - The soln. pref. also contains one or more further activators selected from fluoride, hexafluorosilicate, tetrafluoroborate, glycolate, citrate, tartrate and condensed phosphate.
[origin: ES8602152A1] A spray phosphating process, esp. for (galvanised) steel, employs a phosphating soln. contg. 0.2-0.5 g/l Zn 2+, 0-1 g/l Ni 2+, 8-20 g/l P2O5, 0.05-0.2 g/l NO2- and/or 0.1-1 g/l nitrobenzene sulphonate, and one or more activators selected from formate, nitrilotriacetate, trichloroacetate and ethylene diamine tetraacetate. - The soln. pref. also contains one or more further activators selected from fluoride, hexafluorosilicate, tetrafluoroborate, glycolate, citrate, tartrate and condensed phosphate.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zur Phosphatierung von Metallen, insbesondere von Stahl und verzinktem Stahl, im Spritzverfahren wird zwecks Erzeugung einer einwandfreien, deckenden Phosphatschicht mit einer wäßrigen, sauren Phosphatierungslösung gearbeitet, die 0,2 bis 0,5 g/l Zn<+><+> 0 bis 1 g/l Ni<+><+> 8 bis 20 g/l P2O5- 0,05 bis 0,2 g/l NO2 und/oder 0,1 bis 1 g/l Nitrobenzolsulfonat und mindestens einen Aktivator aus der Gruppe Formiat, Nitrilotriacetat, Trichloracetat und Ethylendiamintetraacetat enthält. Vorzugsweise ist ein Gehalt mindestens eines weiteren Aktivators aus der Gruppe Fluorid, Hexafluorsilikat, Tetrafluoroborat, Glykolat, Citrat, Tartrat und kondensiertes Phosphat vorgesehen. Besondere Bedeutung hat das Verfahren zur Vorbereitung von Metalloberflächen für die Elektrotauchlackierung, insbesondere die kathodische Elektrotauchlackierung.

IPC 1-7
C23C 22/17; **C23C 22/36**; **C23C 22/23**

IPC 8 full level
C23C 22/17 (2006.01); **C23C 22/23** (2006.01); **C23C 22/36** (2006.01)

CPC (source: EP US)
C23C 22/17 (2013.01 - EP US); **C23C 22/23** (2013.01 - EP US); **C23C 22/362** (2013.01 - EP US)

Cited by
GB2196024A; US5919318A; EP0399425A1; EP0361375A1; AU617870B2; EP0369616A3; US5039563A; GB2208876A; GB2208876B; WO9532319A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0154367 A2 19850911; **EP 0154367 A3 19860820**; **EP 0154367 B1 19880914**; AT E37203 T1 19880915; AU 3957485 A 19850912; AU 575380 B2 19880728; CA 1224121 A 19870714; CN 85101297 A 19870124; DE 3408577 A1 19850912; DE 3564967 D1 19881020; ES 541015 A0 19851201; ES 8602152 A1 19851201; GB 2155960 A 19851002; GB 8506049 D0 19850411; US 4637838 A 19870120; ZA 851761 B 19851127

DOCDB simple family (application)
EP 85200192 A 19850215; AT 85200192 T 19850215; AU 3957485 A 19850306; CA 475958 A 19850307; CN 85101297 A 19850401; DE 3408577 A 19840309; DE 3564967 T 19850215; ES 541015 A 19850307; GB 8506049 A 19850308; US 70846385 A 19850305; ZA 851761 A 19850308