

Title (en)

Electrical manual cutting device for soft materials.

Title (de)

Elektrisches Handschneidgerät für Weichmaterialien.

Title (fr)

Appareil électrique pour couper à la main des matériaux mous.

Publication

EP 0155234 A2 19850918 (DE)

Application

EP 85810095 A 19850306

Priority

- CH 44885 A 19850202
- CH 116884 A 19840310
- CH 302184 A 19840622

Abstract (en)

The device has two cutting wires (16), which are parts of a wire loop (14) which runs over the two flat profiles (27) and is tensioned by the wire support (10), which is under spring pressure. With the aid of the sliding surface (2) on the device, which is guided along a guide surface, level cuts can be made in the plane of the sliding surface or parallel to it or else perpendicularly to it. Similarly, mitres can be cut if the wire support (10) is exchanged for a similar support of a different length or is replaced by a bow-shaped holder which permits cuts at a greater angle. The displaceability of the angle piece (31) allows the distance between the two flat profiles (27) to be set precisely to the thickness of, for example, a board to be cut, so that only the piece of the cutting wire (16) actually required for the cut is heated. The device also makes it possible to carry out profile cuts, by the correspondingly shaped cutting wire (33) being clamped to the device by means of the two flat profiles (27), set to the required distance. It goes without saying that a single, stretched cutting wire (16) can also be clamped in in this way. The device serves primarily for cutting off parts protruding from boards, for example during the insulation of walls, as well as for cutting required mitres on not yet bonded boards. It can be used equally in the building trade and in all industries where soft materials able to be cut by a heated resistance wire are worked. <IMAGE>

Abstract (de)

Das elektrische Handschneidgerät für Weichmaterialien weist zwei Schneiddrähte (16) auf, welche Teile einer Drahtschleife (14) sind, die über die beiden Flachprofile (27) läuft und mit der unter Federdruck stehenden Drahtstütze (10) gespannt ist. Mit Hilfe der Gleitfläche (2) am Gerät, die entlang einer Führungsfläche geführt wird, können ebene Schnitte in der Ebene der Gleitfläche oder parallel dazu, aber auch normal dazu ausgeführt werden. Ebenso können Gehrungen geschnitten werden, wenn die Drahtstütze (10) gegen eine solche anderer Länge ausgetauscht oder durch eine bogenförmige Halterung ersetzt wird, welche Schnitte unter grossem Winkel ermöglicht. Durch die Verschiebbarkeit des Winkelstückes (31) kann der Abstand zwischen den beiden Flachprofilen (27) genau auf die Dicke beispielsweise einer zu schneidenden Platte eingestellt werden, sodass nur das effektiv für den Schnitt benötigte Stück des Schneiddrahtes (16) erhitzt wird. Das Gerät ermöglicht auch die Durchführung von Profilschnitten, indem der entsprechend geformte Schneiddraht (33) mittels der beiden auf die benötigte Distanz eingestellten Flachprofile (27) am Gerät festgeklemmt wird. Selbstverständlich kann damit auch ein einzelner, gestreckter Schneiddraht (16) eingespannt werden. Das Gerät dient hauptsächlich dazu, z.B. bei der Isolierung von Wänden, überstehende Teile von Platten abzuschneiden sowie an noch nicht geklebten Platten gewünschte Gehrungen zu schneiden. Es ist ebenso im Baugewerbe wie in allen Industrien verwendbar, wo mit erhitztem Widerstandsdraht schneidbare Weichmaterialien verarbeitet werden.

IPC 1-7

B29C 37/00

IPC 8 full level

B26F 3/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

B26F 3/12 (2013.01)

Cited by

EP0862974A1; AT400546B

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0155234 A2 19850918; EP 0155234 A3 19860305

DOCDB simple family (application)

EP 85810095 A 19850306