

Title (en)

Device for sticking an adhesive tape to the edge of a plate, especially of a metal plate.

Title (de)

Vorrichtung zur Applikation eines Klebstoffbandes um den Rand eines Flachformteiles, insbesondere eines Blechformteils.

Title (fr)

Dispositif pour appliquer un ruban adhésif sur le bord d'une plaque, notamment d'une plaque de métal.

Publication

EP 0155904 A1 19850925 (DE)

Application

EP 85810054 A 19850212

Priority

CH 78084 A 19840217

Abstract (en)

[origin: ES8603033A1] The adhesive is applied to the edges of sheet metal components (B) in the form of a continuous strip (k) which is folded to a U-shape. The adhesive strip is initially supplied covered with a backing strip (T). After passing through a device which peels off the backing strip, the adhesive strip passes round, conical guide rollers (3) which initiate a longitudinal fold. - The strip is then folded over the edge of the metal sheet by a pair of spring-loaded pressure rollers (1,2). They are mounted on swing arms, with the axes of the pivots parallel to the roller axes so that the rollers swing in the coordinate (YZ) plane.

[origin: ES8603033A1] The adhesive is applied to the edges of sheet metal components (B) in the form of a continuous strip (k) which is folded to a U-shape. The adhesive strip is initially supplied covered with a backing strip (T). After passing through a device which peels off the backing strip, the adhesive strip passes round, conical guide rollers (3) which initiate a longitudinal fold. - The strip is then folded over the edge of the metal sheet by a pair of spring-loaded pressure rollers (1,2). They are mounted on swing arms, with the axes of the pivots parallel to the roller axes so that the rollers swing in the coordinate (YZ) plane.

Abstract (de)

Die Vorrichtung umfasst ein Applikationsrollenpaar (1,2), welches ein Klebstoffband (K) U-förmig um den Rand eines Blechformteils (B) walzt. Das Klebstoffband (K) befindet sich zunächst auf einem Trägerband (T) und wird zusammen mit diesem (TK) von einer Vorratsrolle mittels Transportwalzen (6,7) abgezogen. Das Klebstoffband (K) wird nach seiner Trennung vom Trägerband (T) über eine freilaufende Vorfaltrolle (3) dem Applikationsrollenpaar (1,2) zugeführt und das Trägerband (T) abgeführt. Die Applikationsrollen (1,2) sind um parallel zu den Achsen der Applikationsrollen verlaufende Achsen schwenkbar und gleichzeitig zusammen mit der Vorfaltrolle in Richtung dieser Achsen federnd verschiebbar angeordnet. Die Vorfaltrolle (3) ist im Längsschnitt konkav oder V-förmig und zusätzlich mittels weicherer Federn in Richtung der Achsen der Applikationsrollen verschiebbar gelagert, so dass sie der Blechkante kontinuierlich folgen und das Klebstoffband gegen diese Kante drücken kann.

IPC 1-7

B31F 5/08; **B65H 37/04**

IPC 8 full level

B31F 5/08 (2006.01); **B65H 35/07** (2006.01); **B65H 37/04** (2006.01); **B65H 41/00** (2006.01); **B65H 45/09** (2006.01); **B65H 45/22** (2006.01); **B65H 45/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B31F 5/085 (2013.01 - EP US); **B65H 37/04** (2013.01 - EP US); **B65H 45/30** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1011** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1034** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 3733237 A 19730515 - WOLFF B
- [AD] EP 0072779 A2 19830223 - CIBA GEIGY AG [CH], et al
- [A] GB 1528456 A 19781011 - ROMAN J
- [APD] EP 0117232 A2 19840829 - CIBA GEIGY AG [CH]

Cited by

EP3339228A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0155904 A1 19850925; **EP 0155904 B1 19870415**; AU 3878985 A 19850822; AU 568006 B2 19871210; BR 8500733 A 19851008; CA 1237390 A 19880531; DE 3560118 D1 19870521; ES 540430 A0 19851201; ES 8603033 A1 19851201; JP S60188270 A 19850925; US 4750966 A 19880614; ZA 851156 B 19850925

DOCDB simple family (application)

EP 85810054 A 19850212; AU 3878985 A 19850215; BR 8500733 A 19850215; CA 474364 A 19850215; DE 3560118 T 19850212; ES 540430 A 19850215; JP 3014985 A 19850218; US 94017686 A 19861210; ZA 851156 A 19850215