

Title (en)

Process and device for sequentially transporting and cutting documents from two continuous stationary webs.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum sequentiellen Transportieren und Schneiden von Dokumenten aus zwei Endlosformularbahnen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour le transport séquentiel et la coupe de documents à partir de deux bandes continues de formulaires.

Publication

EP 0156775 A2 19851002 (DE)

Application

EP 85810137 A 19850329

Priority

CH 163484 A 19840330

Abstract (en)

[origin: US4593893A] A method of sequentially advancing, cutting and sorting forms attached together serially in two single-path form-webs in which the forms carry a code to identify forms to be assembled together by sorting, comprises the following consecutive steps: introducing the two webs in a superposed state and with an at least partial lateral overlap to a cutting table such that a perforated margin on each web is situated along opposite external edges when viewing the two superposed webs together; engaging each web solely at the outer perforated margin by a tractor device on the cutting table and advancing each web on the cutting table by a perforated margin solely along one longitudinal web edge; transversely severing the forms from the web by a transverse cutter of the cutting table; and sorting and assembling the forms as a function of the code thereon.

Abstract (de)

Das Zusammentragen von gleichzahligen und/oder ungleichzahligen Ausdrucken bei zweibahnigem Bedrucken von Endlosformularen erfordert eine sequenzierende Steuerung für die beiden Teilformularbahnen. Mit einem Schneidetisch (20) mit Randschneidemessern (21, 22) und Querschneidemessern (23, 24) werden die auf jeder Seite befindlichen Traktoren (10, 30 und 11, 31) je paarweise nach Massgabe von Steuerinformationen auf den Dokumenten gesteuert. Die Teilformularbahnen (E1, E2) überlappen sich und können somit direkt einer Aussteuer- und Zusammentragemaschine (40) zugeführt werden. Es entfallen komplizierte Arbeitsvorgänge durch Aussortieren von Leerseiten oder beigelegten Zusatzseiten wie ESR-Zahlbelege und die Verarbeitung lässt sich unter vollständiger Geheimhaltung durchführen.

IPC 1-7

B65H 35/00; **B41L 1/08**

IPC 8 full level

B41L 1/08 (2006.01); **B65H 35/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41L 1/08 (2013.01 - EP US); **B65H 39/16** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4311** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP1052199A1; EP2393744A4; EP2393740A4; EP0301684A1; EP2818331B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0156775 A2 19851002; **EP 0156775 A3 19870819**; **EP 0156775 B1 19890517**; AT E43125 T1 19890615; CA 1233112 A 19880223; CH 665195 A5 19880429; DE 3570230 D1 19890622; US 4593893 A 19860610

DOCDB simple family (application)

EP 85810137 A 19850329; AT 85810137 T 19850329; CA 477893 A 19850329; CH 163484 A 19840330; DE 3570230 T 19850329; US 71798685 A 19850329