

Title (en)  
DEVICE FOR WINDING TOGETHER INDIVIDUAL ARTICLES OF FLEXIBLE MATERIAL.

Title (de)  
VORRICHTUNG ZUM GEMEINSAMEN WICKELN VON STÜCKGÜTERN AUS FLEXIBLEM MATERIAL.

Title (fr)  
DISPOSITIF DE BOBINAGE D'ARTICLES INDIVIDUELS EN MATIERE FLEXIBLE.

Publication  
**EP 0156827 A1 19851009 (DE)**

Application  
**EP 84903277 A 19840913**

Priority  
CH 503883 A 19830915

Abstract (en)  
[origin: WO8501278A1] In order to wind together individual articles (9), such as waste-bags of synthetic material, an endless belt (1) feeds the articles in a supply plane (8) to the bobbin (19). The endless web (1) surrounds the major portion of the periphery of the bobbin (19) to ensure an appropriate winding. The endless web (1) and the bobbin (19) are driven by a pulley (33). Independently of the momentaneous radius of the bobbin, the ratios between the bobbin (19) and the pulley (33) remain constant in the supply plane (8) and in the supply area (11). Pivots (41) penetrating laterally maintain the endless belt (1) to the initial minimum winding diameter when a new bobbin is started. The first article (9) is rolled about said winding. The winding shaft moving upwardly is fixed (A) by the winding of the first article. The winding is carried out with or without a winding core.

Abstract (fr)  
Pour pouvoir bobiner ensemble les articles individuels (9), tels que les sacs d'ordures en matière synthétique, une bande sans fin (1) amène les articles dans un plan d'alimentation (8) à la bobine (19). La bande sans fin (1) entoure la majeure partie de la périphérie de la bobine (19) pour garantir un bobinage convenable. La bande sans fin (1) et la bobine (19) sont entraînées par une poulie (33). Indépendamment du rayon momentané de la bobine, les rapports entre bobine (19) et poulie (33) restent constants dans le plan d'alimentation (8) et dans la zone d'alimentation (11). Des pivots (41) pénétrant latéralement maintiennent la bande sans fin (1) au diamètre d'enroulement minimal initial lorsqu'on commence une nouvelle bobine. Le premier article (9) est bobiné autour de cet enroulement. L'axe de bobinage avançant vers le haut est fixé (A) par le bobinage du premier article. Le bobinage s'effectue avec ou sans noyau de bobinage.

IPC 1-7  
**B65H 29/00**

IPC 8 full level  
**B65H 29/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65H 29/006** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4191** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/191** (2013.01 - EP US); **Y10S 242/908** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
See references of WO 8501278A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB LI NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8501278 A1 19850328**; CH 663602 A5 19871231; DE 3467144 D1 19871210; EP 0156827 A1 19851009; EP 0156827 B1 19871104; US 4757952 A 19880719

DOCDB simple family (application)  
**CH 8400145 W 19840913**; CH 503883 A 19830915; DE 3467144 T 19840913; EP 84903277 A 19840913; US 84552586 A 19860328