

Title (en)

Automatic machine for manufacturing artificial branches and Christmas trees.

Title (de)

Automatische Maschine zum Herstellen von künstlichen Zweigen und Weihnachtsbäumen.

Title (fr)

Machine automatique pour la fabrication de branches et d'arbres de Noel artificiels.

Publication

**EP 0157066 A1 19851009 (FR)**

Application

**EP 84830094 A 19840329**

Priority

EP 84830094 A 19840329

Abstract (en)

The automatic machine for making the branches and trunks of artificial Christmas trees consists of a first head (1) which rotates in the vertical plane and is mounted on a horizontal rail (2). This first head forms a large trunk (30) by helically winding several wires (3) and plastics tape (4) guided by grooved rollers (5). A second head (6) moves to and fro on a horizontal rail (7) running at right angles to the first rail (2). This second head has a pair of grippers (9) and two pairs of blades (11) which cut a continuously fed wire (10) into lengths (10') which are used to form branches attached to the trunk (30).

Abstract (fr)

Pour obtenir des branches et des arbres de Noël artificiels, on utilise: une première tête (1) tournant dans un plan vertical et se déplaçant en outre sur un rail (2) horizontal pour former un tronc (30) de grande dimension en enroulant en hélice étroite plusieurs fils métalliques (3) et au moins un ruban (4) coloré de plastique, sortant de deux rouleaux (5) cannelés, superposés et rapprochés; une seconde tête (6) mobile alternativement sur un rail horizontal (7) perpendiculaire au rail (2) de la tête (1) et pourvue de deux pinces (9) pour tirer dans la zone (C) des rouleaux (5) un fil (10) tordu en spirale, à franges, prélevé alternativement de deux zones (A) (B) situées en correspondance avec les fins de course de la tête (6) et en outre pourvue de deux paires de ciseaux (11) pour couper sur mesure ledit fil (10) dont les morceaux (10') sont destinés à former les ramifications du tronc (30) et d'une vis 13 passant dans la tête (6) et dans les supports (12) des ciseaux (11) pour régler la longueur des morceaux (10'); un double bras (14) à crochets, oscillant, pour presser chaque morceau (10') entre lesdits rouleaux (5) et assurer qu'ils soient pris dans leur zone médiane par des fils (3) dont la torsion détermine ensuite le blocage des ramifications (10') en inclinaison transversale par rapport au tronc (30).

IPC 1-7

**A47G 33/06**

IPC 8 full level

**A41G 1/02** (2006.01); **A47G 33/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A41G 1/02** (2013.01); **A47G 33/06** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] FR 1482506 A 19670526 - R O KENT CORP
- [A] FR 2165233 A5 19730803 - MASTERPIECE INC
- [A] US 3504423 A 19700407 - KRASZESKI ARTHUR, et al

Cited by

CN107265037A; CN104310089A; US4800632A; CN113814727A; CN113598458A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0157066 A1 19851009**

DOCDB simple family (application)

**EP 84830094 A 19840329**