

Title (en)

Logs, milling machine for producing them and construction made with logs.

Title (de)

Strickholzbalken, Fräsmaschine zum Herstellen desselben und Gebäude hergestellt mit Strickholzbalken.

Title (fr)

Rondins, fraiseuse pour leur réalisation et construction réalisée avec ces rondins.

Publication

EP 0157161 A1 19851009 (DE)

Application

EP 85102079 A 19850226

Priority

- CH 104584 A 19840302
- CH 313984 A 19840629

Abstract (en)

In order to make log-type constructions, the particular log at the junction point has a notch (1) extending transversely to the log direction. The end portion (13) remains connected to the central part (17) of the log via the connecting piece (21). On both sides of the notch (11) recesses (21) are arranged in such a way that the connecting piece (15) has a profile which corresponds to the profile of the notch (11). When making a joint between such logs (10), a seal and at the same time a mutual anchoring of the logs are obtained by overlapping parts in the region of intersection. In the milling machine for producing logs, the milling cutter (25) can be displaced by the carriage (35) in the transverse direction with respect to the log (10), in order to mill out a notch extending transversely to the log axis. The milling cutter pair (27, 29) is displaceable virtually perpendicularly to the log axis by means of the carriage (37). The milling cutters (27, 29) of the milling cutter pair are driven by a common motor (47), by a separate driving axle (31, 33) in each case. <IMAGE>

Abstract (de)

Zur Herstellung von Gebäuden in Strickholzausführung weist der jeweilige Strickholzbalken an der Verbindungsstelle einen quer zur Balkenrichtung verlaufenden Einschnitt (1) auf. Der Vorstoß (13) bleibt über das Verbindungsstück (21) mit dem Mittelteil (17) des Balkens verbunden. Auf beiden Seiten des Einschnittes (11) sind Aussparungen (21) derart angeordnet, daß das Verbindungsstück (15) ein Profil aufweist, welches dem Profil des Einschnittes (11) entspricht. Bei der Herstellung einer Verbindung zwischen solchen Strickholzbalken (10) wird durch überlappende Teile im Kreuzungsbereich eine Abdichtung und zugleich eine gegenseitige Verankerung der Strickholzbalken erreicht. Bei der Fräsmaschine zur Herstellung von Strickholzbalken ist der Fräser (25) mit dem Schlitten (35) zum Ausfräsen eines quer zur Balkenachse verlaufenden Einschnitts in Querrichtung zum Balken (10) verschiebbar. Das Fräserpaar (27, 29) ist praktisch senkrecht zur Balkenachse mittels des Schlittens (37) verschiebbar. Der Fräser (27, 29) des Fräserpaares werden durch je eine separate Antriebsachse (31, 33) durch einen gemeinsamen Motor (47) angetrieben.

IPC 1-7

E04B 2/70; **B27C 5/02**; **B27M 3/00**

IPC 8 full level

B27M 3/00 (2006.01); **E04B 2/70** (2006.01)

CPC (source: EP)

B27F 1/00 (2013.01); **B27M 3/0066** (2013.01); **E04B 2/702** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] GB 1338573 A 19731128 - GRAY CONTRACTORS LTD DAVID
- [X] US 2130231 A 19380913 - FORCIEA ERNEST A
- [Y] US 3010495 A 19611128 - IPSEN HAROLD N
- [Y] DE 869555 C 19530305 - FERDINAND FROMM
- [Y] GB 278966 A 19271020 - ALEXANDRE MAES
- [A] DE 1528354 A1 19700813 - SAEMMTLICHE RIEDESEL FREIHERRE

Cited by

BE1019536A3; FR2855998A1; LT5986B; WO8809852A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0157161 A1 19851009; FI 850841 A0 19850301; FI 850841 L 19850903

DOCDB simple family (application)

EP 85102079 A 19850226; FI 850841 A 19850301