

Title (en)  
Continuous web of bags.

Title (de)  
Ununterbrochener Streifen von Säcken.

Title (fr)  
Bande continue de sacs.

Publication  
**EP 0159939 A2 19851030 (DE)**

Application  
**EP 85400702 A 19850409**

Priority  

- ES 278949 U 19840410
- ES 281395 U 19840829

Abstract (en)  
1. A continuous band made up of bags and more particularly suitable for use in bag distributing machines, comprising a flattened continuous band made of supple, preferably plastic material, provided on each of its longitudinal edges with a longitudinal fold (2) directed towards the interior, comprising different groups of transverse lines with an equidistant spacing between them and spaced by a distance equal to the length of a bag, comprising a weld line (3) which constitutes the bottom each bag and a line (4) of perforations in order to permit the separation of each bag from the bags adjacent to it, characterized in that between each edge of the flattened tubular band (1) and the internal crest or the line of folding (2a) of the respective fold (2) longitudinal cuts (5 and 10) are produced, of which each runs across the two faces of the band (1) and the two faces of the fold (2) and which, starting slightly above the line of perforations of each bag, extend for a given length, parallel to the edge of the band (1) and come to an end in a curved line (5a and 12) directed towards the interior, transverse weld lines (6) being placed in the vicinity of the line of perforations (4) and extending from each cut (5 and 10) as far as the corresponding edge of the band (1) so as to unit the two faces with its respective folds (2).

Abstract (fr)  
Cette bande de sacs est du type comprenant une bande tubulaire (1) en matière souple, pourvue, sur chacun de ses bords longitudinaux, d'un pli (2) vers l'intérieur, et de lignes transversales de soudure (3) correspondant aux fonds des sacs et de pointillés (4), proche de la précédente pour la séparation des sacs, chaque paire de telles lignes étant distante de la précédente d'une longueur de sac. Entre chaque côté de la bande (1) et l'arête intérieure (2a) du pli (2) adjacent sont pratiquées des découpages longitudinales (5) traversant les deux faces de la bande (1) et les deux faces du pli (2) et qui partent légèrement au-dessous de la ligne pointillée (4), s'étendent sur une longueur déterminée et se terminent par un tronçon courbe (5a) dirigé vers l'intérieur, des lignes transversales de soudure (6) étant réalisées, à proximité des lignes pointillées (4), entre chaque découpe (5) et le bord correspondant de la bande (1).

IPC 1-7  
**B65D 30/10**

IPC 8 full level  
**B65D 33/06** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65D 33/065** (2013.01)

Cited by  
EP0433689A1; US5096305A; US4859082A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0159939 A2 19851030; EP 0159939 A3 19870520; EP 0159939 B1 19890802**

DOCDB simple family (application)  
**EP 85400702 A 19850409**