

Title (en)

Method and device for manufacturing a cardboard box having wooden supports in the four corners.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung einer Steige aus Pappe mit Holzstützen in den vier Ecken.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'une boîte en carton comprenant des supports en bois dans les quatre coins.

Publication

EP 0160929 A2 19851113 (DE)

Application

EP 85105307 A 19850502

Priority

DE 3416910 A 19840508

Abstract (en)

The method, which can be carried out mechanically for the manufacture of a cardboard box, consisting of a base (1) and four side walls (2, 3), having wooden supports (6) in the four corners, on whose side pointing into the interior of the box bears a tab (4) bent away from one side wall (3), and in which the box is erected from a blank in one piece and the sides of the wooden supports (6) are adhesively bonded to the cardboard parts surrounding them, comprises the following steps: - the box is completely erected from the blank and is adhesively bonded to form receiving chambers (5) for the wooden supports (6) which are open at the top; - the insides of the receiving chambers (5) are coated with adhesive; - the wooden supports (6) are then introduced from the top into the receiving chambers (5), the upper edges of the walls of the receiving chambers (5) being simultaneously pushed apart. To carry out the method, a suitable device has feed shafts (7) for the wooden supports (6), which are in each case aligned with the receiving chambers (5) of the erected box, and each of which supports is provided at its lower end with elastic, inwardly directed tabs (8) which can be lowered together with the associated shaft (7) into the interior of the relevant receiving chamber (5) and by means of which the downwardly pressed wooden supports (6) can be pushed apart. <IMAGE>

Abstract (de)

Ein maschinell durchführbares Verfahren zur Herstellung einer Steige aus Pappe, bestehend aus einem Boden (1) und vier Seitenwänden (2, 3), mit Holzstützen (6) in den vier Ecken, an deren in das Innere der Steige zeigenden Seite eine von einer Seitenwand (3) abgebogene Lasche (4) anliegt, bei dem die Steige aus einem einteiligen Zuschnitt aufgerichtet und die Seiten der Holzstützen (6) mit den sie umgebenden Pappteilen verklebt werden, weist folgende Verfahrensschritte auf: - Die Steige wird aus dem Zuschnitt vollständig aufgerichtet und unter Bildung von oben offenen Aufnahmekammern (5) für die Holzstützen (6) verklebt; - die Innenseiten der Aufnahmekammern (5) werden mit Klebstoff beschichtet; - anschließend werden die Holzstützen (6) von oben unter gleichzeitigem Auseinanderdrücken der oberen Ränder der Wandungen der Aufnahmekammern (5) in die Aufnahmekammern (5) eingeführt. Zur Durchführung des Verfahrens eignet sich eine Vorrichtung mit mit den Aufnahmekammern (5) der aufgerichteten Steige jeweils fluchtenden Zuführungsschächten (7) für die Holzstützen (6), die an ihren unteren Enden jeweils mit elastischen, nach innen gerichteten Laschen (8) versehen sind, die mit dem zugehörigen Schacht (7) in das Innere der betreffenden Aufnahmekammer (5) absenkbar und durch die nach unten gedrückten Holzstützen (6) auseinanderdrückbar sind.

IPC 1-7

B31B 17/00

IPC 8 full level

B31B 17/00 (2006.01); **B65D 5/00** (2006.01); **B65D 6/28** (2006.01); **B31B 105/00** (2017.01)

CPC (source: EP US)

B65D 5/0065 (2013.01 - EP US); **B31B 2105/00** (2017.07 - EP); **B31B 2105/0024** (2017.07 - EP US); **B31B 2120/00** (2017.07 - EP); **B31B 2120/502** (2017.07 - EP US)

Cited by

EP0649735A1; FR2639616A1; ES2162589A1; CN111453139A; ES2067382A2; ES2106654A2; US5779136A; AU695909B2; CN1064915C; CN118062466A; WO9708060A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0160929 A2 19851113; **EP 0160929 A3 19880210**; DE 3416910 A1 19851121

DOCDB simple family (application)

EP 85105307 A 19850502; DE 3416910 A 19840508