

Title (en)
CHARGE FORMING PREHEATING APPARATUS AND METHOD.

Title (de)
VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM HERSTELLEN UND VORHEIZEN EINER CHARGE.

Title (fr)
PROCEDE ET DISPOSITIF DE PRECHAUFFAGE FORMANT UNE CHARGE.

Publication
EP 0161259 A1 19851121 (EN)

Application
EP 84902310 A 19840529

Priority
US 54982683 A 19831109

Abstract (en)
[origin: WO8502251A1] A method for distributing, drying and heating a selected mix and weight of metals prior to melting in a furnace, including the steps of placing weights of selected metals in a feeder car (38) according to a predetermined distribution, locating the feeder car (38) beneath the hood (92) of a heater, closing the hood (92) over the car (38), heating the enclosed metal and transferring the preheated metal from the car to a charge bucket (20) for a furnace. An apparatus is disclosed which includes a feeder car (38) movable between a loading station and a heating and dumping station. A weight hopper (28) is used for measuring and distributing the selected weights and mix of metals which are then loaded in the feeder car (38). A hood (92) is adapted to close over the feeder car and seal thereto after which a heater is provided to inject heat through the hood into the enclosed car (38). A vibratory conveyor (68) is provided which moves the preheated metals from the feeder car (38) into a charge bucket (20) for a furnace.

Abstract (fr)
Procédé de distribution, séchage et chauffe d'un mélange de métaux de poids sélectionné avant la fusion dans un four, consistant à placer des quantités de poids déterminé des métaux sélectionnés dans un chariot d'alimentation (38) selon une distribution prédéterminée, à disposer le chariot d'alimentation (38) au-dessous du capot (92) d'un corps de chauffe, à fermer le capot (92) sur le chariot (38), à chauffer le métal enfermé et à transférer le métal préchauffé du chariot dans un godet de charge (20) pour un four. Un dispositif comprend un chariot d'alimentation (38) mobile entre une station de chargement et une station de chauffe et de vidange. Une trémie peseuse (28) est utilisée pour mesurer et distribuer les poids et les mélanges sélectionnés de métaux qui sont ensuite chargés dans le chariot d'alimentation (38). Un capot (92) est destiné à se fermer sur le chariot d'alimentation de manière étanche, un corps de chauffe injectant ensuite de la chaleur au travers du capot dans le chariot enfermé (38). Une bande transporteuse vibrante (68) déplace les métaux préchauffés du chariot d'alimentation (38) dans un godet de charge (20) pour un four.

IPC 1-7
F27D 3/00; F27D 17/00; F27B 3/04; F27B 5/02; C21B 7/00; C21B 3/00

IPC 8 full level
C21C 5/46 (2006.01); **F27B 3/18** (2006.01); **F27D 3/00** (2006.01); **F27D 13/00** (2006.01); **F27D 3/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
C21C 5/466 (2013.01 - EP US); **F27B 3/18** (2013.01 - EP US); **F27D 3/0031** (2013.01 - EP US); **F27D 13/002** (2013.01 - EP US); **F27D 3/003** (2013.01 - EP US); **F27D 3/06** (2013.01 - EP US); **F27D 2003/0038** (2013.01 - EP US); **F27D 2003/008** (2013.01 - EP US); **Y10S 266/901** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB LI SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8502251 A1 19850523; AU 3018384 A 19850603; AU 559099 B2 19870219; EP 0161259 A1 19851121; EP 0161259 A4 19900226; EP 0161259 B1 19930127; FI 852701 A0 19850708; FI 852701 L 19850708; JP H0578755 B2 19931029; JP S61500375 A 19860306; US 4579524 A 19860401

DOCDB simple family (application)
US 8400824 W 19840529; AU 3018384 A 19840529; EP 84902310 A 19840529; FI 852701 A 19850708; JP 50226384 A 19840529; US 54982683 A 19831109