

Title (en)
Device for closing filled bags.

Title (de)
Vorrichtung zum Verschliessen gefüllter Säcke.

Title (fr)
Dispositif pour former des sacs remplis.

Publication
EP 0161449 A1 19851121 (DE)

Application
EP 85103921 A 19850401

Priority
DE 3415604 A 19840426

Abstract (en)
[origin: US4574560A] Apparatus for closing filled sacks, preferably large sacks, which consist at least in part of thermoplastic material, comprises a feeder for feeding the filled sacks into a closing station. The feeder preferably comprises a roller conveyor or a belt conveyor. The apparatus also comprises means for holding the top end portion the sack above the contents of the sack, pressure-applying bars, which are parallel to each other and adapted to be lowered onto the contents of the sack on both sides of the sack end portion, which is held taut, which pressure-applying bars when in a lower position define between them a gap for the passage of the sack between said bars, and closing means provided above the pressure-applying bars. The closing means comprise welding bars and backing bars, which engage the sack end portion between the end-holding means and the pressure-applying bars and are disposed on opposite sides of said sack end portion. That of the pressure-applying bars which is disposed on the trailing side of the sack is provided with adhesive discharge nozzles directed toward the upper wall portion of the sack in contact with the contents of the sack, and that of said pressure-applying bars which is disposed on the leading side of the sack comprises a folding edge or folding rod, which faces the end of the sack. When the end seam weld has been formed and the welding and backing bars have released the sack and the conveyor has subsequently been restarted said folding edge or folding rod causes the end portion of the sack to be folded down onto and forced against the flattened upper portion of the trailing wall of the sack.

Abstract (de)
Eine Vorrichtung zum Verschließen gefüllter Säcke aus thermoplastischen Material besteht aus einer die gefüllten Säcke in die Schließstation einfahrenden Fördereinrichtung, aus beidseits des straffgehaltenen Sackrandes auf die Sackfüllung absenkbaaren und zueinander parallelen Andrückleisten, die in der abgesenkten Stellung einen Spalt zum Durchtritt des Sackendes zwischen sich begrenzen, und aus einer oberhalb der Andrückleiste vorgesehenen Verschleißeinrichtung. Um die Sackenden fest mit dem Sack verbinden und kompakte, gut lagerfähige Verpackungen bilden zu können, besteht die Verschleißeinrichtung aus zwischen der Halteeinrichtung (5) und den Andrückleisten (25, 25') an das Sackende (4) angreifenden und beidseits von diesem angeordneten Schweißleisten (31, 32). Die in Förderrichtung hintere Andrückleiste (25) ist mit gegen die auf die Sackfüllung angedrückte obere Sackwandung gerichteten Klebstoffdüsen (26) versehen. Die in Förderrichtung vordere Andrückleiste (25') besitzt eine dem Sackende (4) zugewandte Faltkante oder -stange (30), die dieses nach dem Anfahren des Förderers (1) nach dem Bilden der Kopfschweißnaht und Öffnen der Schweißbacken auf die mit Leimstreifen versehene flachgedrückte nachlaufende Hälfte der Sackoberseite umlegt und andrückt.

IPC 1-7
B65B 7/08

IPC 8 full level
B65B 7/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65B 7/08 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [AD] DE 1265643 B 19680404 - MAHLKUCH GREIF WERK ERNST
• [A] DE 3138407 A1 19830414 - BEECK MASCHINENFABRIK A [DE]
• [A] DE 1931100 A1 19710107 - SAVANNAH SUGAR REFINING CORP
• [A] US 3115736 A 19631231 - PETERSON AXEL F

Designated contracting state (EPC)
AT FR GB SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0161449 A1 19851121; EP 0161449 B1 19870819; AT E29007 T1 19870915; CA 1254867 A 19890530; DE 3415604 A1 19851107; DE 3415604 C2 19860313; US 4574560 A 19860311

DOCDB simple family (application)
EP 85103921 A 19850401; AT 85103921 T 19850401; CA 479804 A 19850423; DE 3415604 A 19840426; US 72710285 A 19850425