

Title (en)

Method of automatic resistance welding of electric contact plates onto a supporting belt and semifinished products for the fabrication of contacts of hard and brittle contact material to be welded onto a supporting belt.

Title (de)

Verfahren zum automatischen Widerstandsschweißen von elektrischen Kontaktplättchen auf ein Trägerband und Halbzeug für die Herstellung von auf ein Trägerband aufzuschweisenden Kontakten aus harten und spröden Kontaktwerkstoffen.

Title (fr)

Procédé pour le soudage automatique par résistance de plaques porte-contact électrique sur une bande porteuse et produits semi-finis pour la fabrication de contacts en matériau dur et fragile pour le soudage sur une bande porteuse.

Publication

EP 0161487 A2 19851121 (DE)

Application

EP 85104358 A 19850410

Priority

DE 3417762 A 19840512

Abstract (en)

Methods for the automatic resistance welding of metal plates forming electric contacts to predetermined locations and semifinished products for the fabrication of contacts welded on a backing strip are known. A method for the automatic resistance welding of contact plates of a hard and brittle contact material, such as molybdenum and in particular tungsten, is specified in which a solder layer is applied to the welding side of a contact-material strip or bar of molybdenum or tungsten and in which, at the spacing between the contact dimensions, slits are made on the contact-material surface remote from the welding side, the contact plates being detached at these slit-like separating points. A corresponding semifinished product is a contact-material strip or bar of molybdenum or in particular tungsten or their base alloys which has a solder layer on the side to be welded on.

Abstract (de)

Es sind Verfahren zum automatischen Widerstandsschweißen von elektrischen Kontakte bildenden Metallplättchen auf vorbestimmte Stellen und Halbzeuge für die Herstellung von auf einem Trägerband aufgeschweißten Kontakten bekannt. Es wird ein Verfahren zum automatischen Widerstandsschweißen von Kontaktplättchen aus einem harten und spröden Kontaktwerkstoff, wie Molybdän und insbesondere Wolfram, angegeben, bei dem auf einem Kontaktwerkstoff-Band oder Stab aus Molybdän oder Wolfram auf der Schweißseite eine Lötsschicht aufgebracht wird und bei dem im Abstand der Kontaktabmessung auf der der Schweißseite abgekehrten Kontaktwerkstoffoberfläche Schlitz aufgeführt werden, wobei die Kontaktplättchen an diesen schlitzartigen Trennstellen gelöst werden. Ein entsprechendes Halbzeug ist ein Kontaktwerkstoff-Band oder Stab aus Molybdän oder insbesondere Wolfram oder deren Basis-Legierungen, das auf der aufzuschweißenden Seite eine Lötsschicht aufweist.

IPC 1-7

B23K 11/10

IPC 8 full level

H01H 11/04 (2006.01); **H01H 11/06** (2006.01); **H01R 43/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

H01H 11/043 (2013.01)

Cited by

EP0806782A3

Designated contracting state (EPC)

CH FR GB LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0161487 A2 19851121; **EP 0161487 A3 19861008**; DE 3417762 A1 19851128; DE 3417762 C2 19870924; JP S60250518 A 19851211

DOCDB simple family (application)

EP 85104358 A 19850410; DE 3417762 A 19840512; JP 9398185 A 19850502