

Title (en)

Device for hardening flat materials from compounds, and compositions hardenable by U.V. radiation.

Title (de)

Vorrichtung zum Aushärten von flächigen Werkstoffen aus durch UV-Stahlung härbaren Verbindungen oder Zubereitungen.

Title (fr)

Dispositif pour durcir des matériaux plats par des combinaisons et des compositions durcissables par rayonnement U.V.

Publication

EP 0161540 A1 19851121 (DE)

Application

EP 85104814 A 19850420

Priority

DE 3416502 A 19840504

Abstract (en)

A device for hardening flat materials, especially layers applied to carrier tracks of compounds or compositions which can be hardened by UV radiation, which device has a chamber with a radiation source arranged therein, an inlet gate which is arranged in front of the chamber and is subjected to inert gas, and, if required, an outlet gate and a means for transportation of the material to be passed through the device and irradiated, the chamber 1, containing the radiation source 2, having one or more inlet lines 6, 7 and one or more outlet lines 8 for a gaseous coolant and being separated from the hardening space 28 in a manner which is gas-proof but which is permeable to the radiation causing the hardening. By separating the chamber 1, with the radiation source 2, from the hardening space 28 it is possible to cool the chamber with air and to regulate the temperature control of the radiation chamber and the hardening space separately. <IMAGE>

Abstract (de)

Vorrichtung zum Aushärten von flächigen Werkstoffen, insbesondere auf Trägerbahnen aufgebrachten Schichten aus durch UV-Strahlung härbaren Verbindungen oder Zubereitungen, welche eine Kammer mit einer in ihr angeordneten Strahlungsquelle, eine der Kammer vorgeordnete, mit Inertgas beaufschlagte Einrittsschleuse und gegebenenfalls eine Austrittsschleuse sowie Mittel zum Transport des durch die Vorrichtung zu führenden und zu bestrahlenden Gutes aufweist, wobei die die Strahlungsquelle 2 enthaltende Kammer 1 eine oder mehrere Zuleitungen 6, 7 und eine oder mehrere Ableitungen 8 für ein gasförmiges Kühlmittel aufweist und von dem Härtungsraum 28 gasdicht, aber für die die Härtung verursachende Strahlung durchlässig, getrennt ist. Durch die Trennung der Kammer 1 mit der Strahlungsquelle 2 vom Härtungsraum 28 ist es möglich, die Kammer mit Luft zu kühlen und die Temperaturlösung der Strahlungskammer und des Härtungsraumes getrennt zu regeln.

IPC 1-7

H05B 3/00; B05D 3/06; F26B 3/28

IPC 8 full level

B05C 9/12 (2006.01); **B05D 3/06** (2006.01); **C08J 3/28** (2006.01); **C30B 19/12** (2006.01); **F26B 3/28** (2006.01); **F26B 21/14** (2006.01);
H05B 3/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B05D 3/067 (2013.01); **F26B 3/283** (2013.01); **F26B 21/14** (2013.01); **H05B 3/0038** (2013.01); **B05D 2252/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] FR 2370071 A1 19780602 - UNION CARBIDE CORP [US]
- [Y] FR 2161073 A1 19730706 - MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD
- [A] FR 2339439 A1 19770826 - CORONA PEINTURES [FR]
- [A] US 3924022 A 19751202 - SCHROETER SIEGFRIED H, et al
- [XP] DE 3402505 A1 19840809 - CITIZEN WATCH CO LTD [JP]
- [A] US 3862397 A 19750121 - ANDERSON EMMETT R, et al
- [A] FR 2242484 A1 19750328 - SCHLADITZ WHISKERS AG [CH]
- [A] DE 2366012 A1 19770518 - MOHN OHG REINHARD

Cited by

EP2786807A1; EP1927406A1; DE19828266C1; US6185840B1; CN102285213A; EP0834351A1; US6077568A; EP2058614A3; EP4134172A1;
DE19933960C1; WO03101627A1; WO2008055556A1; WO9302329A1; WO9634700A1; WO9008591A1

Designated contracting state (EPC)

BE FR GB NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0161540 A1 19851121; DE 3416502 A1 19851107; JP S60235793 A 19851122

DOCDB simple family (application)

EP 85104814 A 19850420; DE 3416502 A 19840504; JP 3775885 A 19850228