

Title (en)
Method for making a blended yarn.

Title (de)
Verfahren zum Herstellen eines Mischgarns.

Title (fr)
Procédé de fabrication d'un fil mélangé.

Publication
EP 0161572 A1 19851121 (DE)

Application
EP 85105199 A 19850429

Priority
CH 238784 A 19840515

Abstract (en)
1. Method of making a blended yarn of at least one false-twist textured filament yarn (1) of synthetic thermoplastic material and at least one spun staple fiber yarn of natural fibers (2), which yarns are together fed to an air entangling nozzle (10) and are therein intermingled with one another at intervals, the filament yarn (1), which is withdrawn from a bobbin, being fed to the air entangling nozzle at a predetermined overfeed relative to the speed of withdrawal of the blended yarn from the air entangling nozzle, characterized in that the false-twist textured filament yarn (1), after its withdrawal from the bobbin, is first stretched to effect a crimp reactivation before it is fed to the air entangling nozzle (10) at the said overfeed which causes development of maximum crimp in the yarn as it slackens.

Abstract (de)
Wenigstens ein falschzwirn-texturiertes Filamentgarn (1) aus synthetischem, thermoplastischem Material und wenigstens ein spinngedrehtes Stapelfasergarn (2) aus Naturfasern werden in einer Luftwirbeldüse (10) stellenweise miteinander verflochten. Das Filamentgarn (1) wird von einer Spule (17) abgezogen und zuerst zwischen einer Fadenbremse (16) und einem Lieferwerk (15) zur Kräuselungs-Reaktivierung gedehnt. Das Lieferwerk (15) führt das Filamentgarn (1) dann mit einer vorbestimmten Überlieferung der Luftwirbeldüse (10) zu. Dadurch wird eine maximale Auskräuselung unter Entspannung bewirkt. Dank dieser Auskräuselung werden in der Luftwirbeldüse (10) verarbeitungs-schiebefeste Verflechtungsstellen zwischen Filamentgarn (1) und Stapelfasergarn (2) erzeugt. Im fertigen Mischgarn zieht sich das Filamentgarn (1) zusammen, das Stapelfasergarn (2) aus Naturfasern wird dadurch zwischen den Verflechtungsstellen seitlich ausgebogen und tritt stärker in Erscheinung.

IPC 1-7
D02G 1/20; **D02G 3/32**

IPC 8 full level
D02J 1/00 (2006.01); **D02G 1/20** (2006.01); **D02G 3/32** (2006.01); **D02J 1/02** (2006.01); **D02J 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP KR)
D02G 1/161 (2013.01 - EP); **D02G 1/18** (2013.01 - KR); **D02G 1/20** (2013.01 - EP); **D02G 3/328** (2013.01 - EP); **D02J 1/08** (2013.01 - EP)

Citation (search report)
• [AD] US 4212152 A 19800715 - ROMAN ALFRED R [US]
• [AD] US 4196674 A 19800408 - VAN LAARHOVEN JACQUES [US]
• [A] US 3991551 A 19761116 - PETREE DAVID W
• [A] US 3344596 A 19671003 - SPICER RONALD F, et al
• [AD] CH 491219 A 19700531 - HEBERLEIN & CO AG [CH]

Cited by
WO2022256900A1; EP3757265A1; CH672929A5; EP0818567A1; FR2751003A1; ITBO20120240A1; US11608573B2; ITBO20120615A1; ITUB20152307A1; CN107849749A; US7841215B2; WO2017012996A1; WO2016058987A1; WO2013164791A1; EP1759676B1; TWI699467B; DE102022133282B3

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)
EP 0161572 A1 19851121; **EP 0161572 B1 19880107**; DE 3561334 D1 19880211; ES 543143 A0 19860101; ES 8603968 A1 19860101; JP S60246838 A 19851206; KR 850008690 A 19851221

DOCDB simple family (application)
EP 85105199 A 19850429; DE 3561334 T 19850429; ES 543143 A 19850514; JP 10067085 A 19850514; KR 850003018 A 19850503