

Title (en)

Method of and apparatus for obtaining a predetermined weight per unit area in a first fibre layer.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Erzielung einer vorgebbaren Flächengewichtsverteilung in einem Vorvlies.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour obtenir une répartition prédéterminée de poids par unité de surface dans une première couche de fibres.

Publication

**EP 0162118 A1 19851127 (DE)**

Application

**EP 84104309 A 19840416**

Priority

EP 84104309 A 19840416

Abstract (en)

1. A method for obtaining a predetermined distribution of weight per unit area in the transverse direction of a pre-mat (4) to be formed on a flat metering conveyor band (5) by means of stripper devices (10), the pre-mat comprising particles (3) containing lignocellulose and/or cellulose, such as chips, fibers or the like, and at least one binding agent dispersed therein for the manufacture of chipboards, fibreboards and like boards, characterized in that measured values representative of the weight per unit area are formed from strip-like regions which adjoin one another in the transverse direction of the pre-mat (4) ; and in that the height of each of these strip-like mat regions related to the flat metering conveyor band (5) is regulated in dependence on the representively associated measured value by influencing a stripper device (10) associated with the relevant mat region.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zur Erzielung einer vorgebbaren Flächengewichtsverteilung in Querrichtung eines zu formenden Vorvlieses (4) für die Herstellung von Span-, Faser- und dergleichen Platten beschrieben, bei dem zur Einsparung von Spanmaterial und zur Verbesserung der Streuergebnisse für die Flächengewichte von in Querrichtung des Vorvlieses (4) aneinandergrenzende, streifenförmige Bereiche repräsentative Meßwerte gebildet werden und die auf ein ebenes Dosierförderband (5) bezogene Höhe eines jeden dieser streifenförmigen Vliesbereiche in Abhängigkeit von dem jeweils zugehörigen Meßwert durch Beeinflussung eines dem betreffenden Vliesbereich zugeordneten Rückstreiforgans (10) geregelt wird.

IPC 1-7

**B27N 3/00**

IPC 8 full level

**B27N 3/12** (2006.01); **B27N 3/06** (2006.01); **B27N 3/14** (2006.01); **D01G 25/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27N 3/146** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 2557352 C3 19791129
- [A] DE 1528236 A1 19700514 - BAEHRE METALLWERK KG
- [AD] EP 0069162 A1 19830112 - SCHENCK AG CARL [DE]
- [AD] DE 2214900 A1 19731018 - STEINER KLAUS
- [A] US 2822024 A 19580204 - MAX HIMMELHEBER, et al
- [AD] DE 7515958 U 19751204

Cited by

DE102013002259A1; WO2005046950A1; DE102019003796A1; DE202010003791U1; DE102011016343C5; DE4439271B4; EP2522477A3; DE102013002259B4; EP2535158A1; DE3734291A1; US4816092A; EP0507731A1; DE102006012430B4; US8398905B2; EP2653279A1; WO2013156569A1; US11084184B2; WO2017216725A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0162118 A1 19851127; EP 0162118 B1 19880107**; AT E31667 T1 19880115; DE 3468365 D1 19880211; JP S60230803 A 19851116

DOCDB simple family (application)

**EP 84104309 A 19840416**; AT 84104309 T 19840416; DE 3468365 T 19840416; JP 7548085 A 19850411