

Title (en)

Apparatus for making a container from a flat blank.

Title (de)

Vorrichtung zum Herstellen eines Behälters aus einem flachen Zuschnitt.

Title (fr)

Dispositif pour la fabrication d'un emballage à partir d'un flan plat.

Publication

EP 0162119 A1 19851127 (DE)

Application

EP 84105079 A 19840505

Priority

EP 84105079 A 19840505

Abstract (en)

[origin: US4669253A] Rectangular blanks of laminated cardboard are converted into containers for foodstuffs or the like in an apparatus wherein the central portion of a blank is clamped between two coaxial tools one of which has a concave blank-contacting surface and the other of which has a complementary convex blank-contacting surface. The tools can enter the cavity of a matrix with edges at one end of the cavity serving to cooperate with edges bounding the surfaces of the two tools so as to define pronounced boundaries between the clamped portion and the adjacent outer portions of the blank. The tool with the concave front surface is caused to penetrate into the cavity and to push the other tool in front of it whereby the outer portions of the blank are converted into a pair of sidewalls with convex outer sides. The thus deformed blank is expelled from the cavity of the matrix and is transported to a series of additional stations where certain marginal portions of the sidewalls are partially bonded to each other, where the containers receive supplies of filler material and where the containers are finally sealed along the remaining marginal portions of the sidewalls.

Abstract (de)

Eine Vorrichtung (101) (Fig. 10) dient zum Herstellen eines Verpackungs-Behälters, der konvexe Seitenwände sowie eine konkave Stirnwand aufweist. Die Vorrichtung weist im wesentlichen in koaxialer Anordnung eine Matrize (19), einen Formstempel (21) sowie einen Gegenstempel (22) auf. Außerdem ist noch zwischen der Matrize (19) und dem hier in Ausfahrstellung befindlichen Gegenstempel (22) ein gemäß dem Pfeil Pf 1 seitenverfahrbare Transferblock (20) einer Transfereinrichtung (50) erkennbar. Der Formstempel (21) weist eine konkave Stirnseite (54) und der Gegenstempel eine konvexe Stirnseite (56) auf. Diese Flächen entsprechen etwa der Stirnseite des herzustellenden Behälters. Die Matrize (19) weist eine Innenhöhlung (46) auf, bei deren dem Formstempel (21) zugewandten Mundungsbereich sich ein V- Einschnitt (44) befindet. Die Begrenzungskanten (57) des Formstempels (21) und die Begrenzungskanten (58) des Gegenstempels (22) und auch die Öffnungskante (59) der Matrizen-Innenhöhlung (46) weisen gleiche Konturen auf. Dadurch kann bei eingefahrenem Gegenstempel (22) mit beieinanderliegenden Linien (58 und 59) sowie auch durch die V-Einschnittsflächen (43) eine Auflagefläche entsprechend der Behälterstirnseite gebildet werden. Beim Falten eines Zuschnittes (100) sind somit genau definierte Falkanten vorhanden.

IPC 1-7

B65B 3/02; **B65B 43/10**; **B31B 3/00**

IPC 8 full level

B29C 65/08 (2006.01); **B31B 3/00** (2006.01); **B31B 3/46** (2006.01); **B31B 7/00** (2006.01); **B31B 50/46** (2017.01); **B65B 3/02** (2006.01); **B65B 43/10** (2006.01); **B29L 22/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B31B 50/46 (2017.07 - EP KR US); **B65B 3/02** (2013.01 - EP US); **B65B 43/10** (2013.01 - EP US); **Y10S 493/929** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YD] BE 538036 A
- [Y] BE 547082 A
- [A] US 2679966 A 19540601 - BERCH SAMUEL H, et al
- [AD] EP 0041924 A1 19811216 - SHAVIT HENRI [CH], et al
- [A] US 3513618 A 19700526 - WOODRUFF GEORGE M, et al
- [AD] US 3382644 A 19680514 - VOGT CLARENCE W
- [A] NL 6612697 A 19680311
- [AD] EP 0078471 A2 19830511 - BROGLI WERNER [CH], et al

Cited by

CN118047107A; WO9928192A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0162119 A1 19851127; **EP 0162119 B1 19870722**; AT 398744 B 19950125; AT A117585 A 19940615; CA 1234505 A 19880329; DE 3464877 D1 19870827; JP S60244528 A 19851204; KR 850008293 A 19851216; KR 880001937 B1 19881004; US 4669253 A 19870602

DOCDB simple family (application)

EP 84105079 A 19840505; AT 117585 A 19850419; CA 480679 A 19850503; DE 3464877 T 19840505; JP 9571385 A 19850507; KR 850003022 A 19850503; US 72980285 A 19850502