

Title (en)

Method and device for performing the piecing operation in an open-end spinning machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Vorbereiten eines abgelängten Fadenendes zum Wiederanspinnen einer Offenend-Spinnvorrichtung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la préparation de l'extrémité de fil pour la remise en route d'une machine à bout libéré.

Publication

EP 0162367 A1 19851127 (DE)

Application

EP 85105561 A 19850507

Priority

- DE 3418780 A 19840519
- DE 3422526 A 19840616

Abstract (en)

[origin: US4653260A] To improve the re-piecing operation, especially in terms of its success rate, at high spinning speeds, the free thread end cut to the length of a piecable end and retained after cutting the length is exposed to a turbulent air flow which causes it to execute whiplash-like oscillations. The surface of the thread end is thereby roughened. The thread end prepared in this way is subsequently transferred to the fiber-collecting surface of the open-end spinning apparatus. The roughening of the surface of the free thread end is accelerated when the end is whipped against an edge-like projection or a rough surface.

Abstract (de)

Um das Wiederanspinnen insbesondere hinsichtlich seiner Erfolgsquote bei hohen Spinnengeschwindigkeiten zu verbessern, wird das auf ein anspinnfähiges Ende abgelängte und nach dem Ablängen festgehaltene freie Fadenende einer turbulenten Luftströmung ausgesetzt, die es in peitschenartige Schwingungen versetzt. Dadurch wird die Oberfläche des Fadenendes aufgerauht. Das so aufbereitete Fadenende wird anschließend zur Fasersammelfläche der Offenend-Spinnvorrichtung überführt. Das Aufrauhren der Oberfläche des freien Fadenendes wird beschleunigt, wenn das Fadenende gegen einen kantenartigen Vorsprung oder eine rauche Fläche gepeitscht wird.

IPC 1-7

D01H 15/02

IPC 8 full level

D01H 4/48 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01H 4/50 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 3143263 A1 19830511 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
- [A] DE 2413657 A1 19751002 - KRUPP GMBH
- [AD] DE 2203198 A1 19730802 - ZINSER TEXTILMASCHINEN GMBH
- [A] FR 2254661 A1 19750711 - STAHLLECKER FRITZ [DE]

Cited by

EP0401516A1; GB2372375A; GB2372375B

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0162367 A1 19851127; EP 0162367 B1 19880810; EP 0162367 B2 19930804; BR 8502325 A 19860121; CS 276711 B6 19920812; CS 360285 A3 19920318; DE 3564296 D1 19880915; HK 31593 A 19930408; SG 67691 G 19930219; US 4653260 A 19870331

DOCDB simple family (application)

EP 85105561 A 19850507; BR 8502325 A 19850516; CS 360285 A 19850520; DE 3564296 T 19850507; HK 31593 A 19930401; SG 67691 A 19910819; US 73532785 A 19850517