

Title (en)

Method and device for cutting adjustable lengths of wire fed in a cutting tool.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Abschneiden einstellbarer Längen von einer Schneideinrichtung zugeführtem Draht.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour couper du fil amené à un dispositif de coupage suivant des longueurs réglables.

Publication

**EP 0163017 A2 19851204 (DE)**

Application

**EP 85102457 A 19850305**

Priority

DE 3419815 A 19840526

Abstract (en)

The invention relates to a method and a device for cutting off pieces of wire of predeterminable and varying length, which is in each case determined by a length-measuring stop in the wire channel of a wire-straightening and/or cutting machine. In order to achieve good and rapid adaptation to different lengths of wire and to their respective feed rate and very short wire stoppage times, two pulses are triggered by the wire as it moves in the feed direction, the said pulses being fed to a computer in order to output a signal which triggers the cutting motion of the cutting device as a function of the time which has elapsed between the two pulses. Provided for this purpose are a pretrigger pulse generator (28) and a length-measuring stop (26) with a pulse generator (27), via which the two pulses are produced in each cutting cycle. The spacing of the pretrigger pulse generator (28) with respect to the pulse generator (27) of the length-measuring stop (26) is in each case effected as a function of the maximum expected speed of the wire and is effected in infinitely variable fashion over the entire length attachment. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Abschneiden von Drahtstücken vorbestimmbarer und unterschiedlicher Länge, die jeweils durch einen Längemeßanschlag im Drahtkanal einer Drahtricht- und/oder -trenmaschine festgelegt wird. Um eine gute und schnelle Anpassung an unterschiedliche Längen des Drahtes und dessen jeweilige Zuführgeschwindigkeit sowie sehr kurze Drahtstillstandszeiten zu erreichen, werden von dem Draht, bei dessen Bewegung in Zuführrichtung zwei Impulse ausgelöst, die einem Rechner zugeführt werden, um in Abhängigkeit von der zwischen den beiden Impulsen zurückgelegten Zeitstrecke ein die Schnittbewegung der Schneideinrichtung auslösendes Signal abzugeben. Zu diesem Zweck sind ein Vorimpulsgeber (28) und ein Längenfestanschlag (26) mit einem Impulsgeber (27) vorgesehen, über die die beiden Impulse bei jedem Schneidzyklus erzeugt werden. Der Abstand des Vorimpulsgebers (28) zum Impulsgeber (27) des Längenfestanschlages (26) erfolgt jeweils in Abhängigkeit von der größten zu erwartenden Geschwindigkeit des Drahtes und erfolgt über den gesamten Längenanbau stufenlos.

IPC 1-7

**B21F 11/00**

IPC 8 full level

**B21F 11/00** (2006.01); **B26D 7/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21F 11/00** (2013.01); **B26D 7/1818** (2013.01)

Cited by

FR2764218A1; CN103433973A; WO2014193492A1

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0163017 A2 19851204; EP 0163017 A3 19860730**

DOCDB simple family (application)

**EP 85102457 A 19850305**