

Title (en)

Feeding apparatus in packaging machines for small pharmaceutical products such as tablets, pills, capsules, etc.

Title (de)

Beschickvorrichtung an Verpackungsmaschinen für kleine pharmazeutische Produktionsgegenstände, wie Tabletten, Pillen, Kapseln oder dergl.

Title (fr)

Dispositif d'amenée, dans des machines d'emballage, de petits produits pharmaceutiques, tels que tablettes, pilules, capsules, etc.

Publication

EP 0163043 A1 19851204 (DE)

Application

EP 85103549 A 19850326

Priority

- DE 3416200 A 19840502
- DE 3433371 A 19840912

Abstract (en)

[origin: ES286440U] The loading apparatus of our invention comprises a filling shoe for input of small products, particularly pharmaceutical products, into a plurality of receptacles of a package component moving by and below the filling shoe. The filling shoe is provided with at least one feed chamber for receiving and dispensing the product which has a mouth opening below to the package component. A product duct for feeding the products one after the other is connected to and ends in the feed chamber. Each feed chamber is connected to at least one vacuum passage which is connected to and communicates with a vacuum source. The front side of the feed chamber in the motion direction of the package component may be formed as a guide slope running slantedly downward toward the package component opening in or to a vacuum passage with the feed chamber and to the package component. Vacuum slots may be provided running in a wall of the product duct and ending in the feed chamber to augment the vacuum effect in the product duct.

Abstract (de)

Die Beschickvorrichtung besitzt einen Füllschuh (1) zum Zuführen pharmazeutischer Produktgegenstände (2) in Formhöfe (3) eines unter dem Füllschuh (1) vorbei bewegten Produktaufnehmers (5). Der Füllschuh (1) ist zur Aufnahme jeweils eines der Produktgegenstände (2) mit mindestens einer Beschickkammer (6) versehen, die eine nach unten zum Produktaufnehmer (5) hin offene Mündung besitzt und an einen die Produktgegenstände (2) nacheinander der Beschickkammer (6) zuführenden Produktkanal (7) angeschlossen ist. Jede Beschickkammer (6) ist an mindestens einen Saugkanal (8.1) angeschlossen, der mit einer Unterdruckquelle (Vakuum) in Verbindung steht. Die in Bewegungsrichtung (4) des Produktaufnehmers (5) vordere Seite der Beschickkammer (6) ist von einer in dieser Richtung schräg nach unten gegen den Produktaufnehmer (5) hin verlaufenden Führungsrampe (9) gebildet, an oder in der den Saugkanal (8.1) mit der Beschickkammer (6) verbindende und zum Produktaufnehmer (5) in offene Saugnuten (8) münden.

IPC 1-7

B65B 23/22; **B65B 35/28**; **B65B 9/04**

IPC 8 full level

B65B 5/10 (2006.01); **B65B 9/04** (2006.01); **B65B 23/22** (2006.01); **B65B 35/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 5/103 (2013.01 - EP US); **B65B 9/045** (2013.01 - EP US); **B65B 23/22** (2013.01 - EP US); **B65B 35/28** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] FR 2054592 A1 19710423 - LILLY CO ELI
- [Y] US 3226163 A 19651228 - GOFFREDO GAMBERINI

Cited by

DE102010050357A1; EP1094020A1; US5802804A; WO9618539A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0163043 A1 19851204; **EP 0163043 B1 19870812**; DE 3560438 D1 19870917; DK 195485 A 19851103; DK 195485 D0 19850501; ES 286440 U 19860301; ES 286440 Y 19861001; US 4627225 A 19861209

DOCDB simple family (application)

EP 85103549 A 19850326; DE 3560438 T 19850326; DK 195485 A 19850501; ES 286440 U 19850430; US 72944085 A 19850501