

Title (en)

Device for milling grain, especially maize.

Title (de)

Vorrichtung zum Mahlen von Getreide, insbesondere Mais.

Title (fr)

Dispositif pour la mouture des céréales, en particulier du maïs.

Publication

EP 0163084 A1 19851204 (DE)

Application

EP 85104467 A 19850412

Priority

DE 8412987 U 19840427

Abstract (en)

The device comprises a housing (1) with an annular sieve (6) for sieving milled material and having a number of milling tools (17) which circulate inside the annular sieve (6), are arranged at an annular distance from one another and can be moved along the inner circumferential area of the annular sieve (6) leaving an annular gap (18). In order to avoid as far as possible operational faults due to light-weight milled material floating upwards inside the housing and to be able to work with high operating speeds of rotation, the milling tools (17) are provided on their side facing away from the annular sieve (6) with a row of recesses (20) running in the longitudinal direction of the tools, through which recesses the free ends of in each case one set of striking tools (21) supported themselves within the annular sieve for a circulation counter to the direction of circulation of the milling tools so as to be rotatable in the device housing (1) can be moved. <IMAGE>

Abstract (de)

Eine Vorrichtung zum Mahlen von Getreide, insbesondere Mais, umfaßt ein Gehäuse (1) mit einem Ringsieb (6) für einen Durchtritt gemahlten Gutes und mit einer Anzahl innerhalb des Ringsiebs (6) umlaufender, in einem Winkelabstand voneinander angeordneter Mahlwerkzeuge (17), die unter Belassung eines Ringspalts (18) and der inneren Umfangsfläche des Ringsiebs (6) entlangführbar sind. Um Betriebsstörungen durch im Innenraum des Gehäuses aufschwebendes leichtes Mahlgut weitestgehend zu vermeiden und mit hohen Betriebsdrehzahlen arbeiten zu können, sind die Mahlwerkzeuge (17) auf ihrer vom Ringsieb (6) abgewandten Seite mit einer in Werkzeuglängsrichtung verlaufenden Reihe von Ausnehmungen (20) versehen, durch die die freien Enden je eines Satzes von ihrerseits innerhalb des Ringsiebs für einen Umlauf entgegen der Umlaufrichtung der Mahlwerkzeuge drehbar im Vorrichtungsgehäuse (1) abgestützten Schlagwerkzeugen (21) hindurchbewegbar sind.

IPC 1-7

B02C 18/06

IPC 8 full level

B02C 9/00 (2006.01); **B02C 13/04** (2006.01); **B02C 13/30** (2006.01); **B02C 18/14** (2006.01); **B02C 18/24** (2006.01)

CPC (source: EP)

B02C 9/00 (2013.01); **B02C 13/04** (2013.01); **B02C 13/30** (2013.01); **B02C 18/14** (2013.01); **B02C 18/24** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 3042162 A1 19810611 - HRABALEK ERNST
- DE 2836923 B1 19800228 - CONDUX WERK
- DE 2309400 B2 19800214

Cited by

CN102087030A; CN108187812A; WO2007000300A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0163084 A1 19851204; DE 8412987 U1 19840719

DOCDB simple family (application)

EP 85104467 A 19850412; DE 8412987 U 19840427