

Title (en)
Press for exerting a pressure on an area of continuously moving work pieces.

Title (de)
Vorrichtung zum Aufbringen einer Flächenpressung auf fortschreitende Werkstücke.

Title (fr)
Installation de compression de pièces en mouvement continu.

Publication
EP 0163818 A1 19851211 (DE)

Application
EP 85102695 A 19850309

Priority
DE 3417288 A 19840510

Abstract (en)
[origin: ES8608378A1] A device for applying surface pressure to a movable workpiece, for example a plate of wood, comprises two pressure-applying endless belts on which pressure is exerted by means of pressure air contained in two pressure chambers. Each pressure chamber is defined by a back side of the belt, a pressure plate and a sealing provided on the pressure plate. The sealing includes longitudinal wave-shaped sealing strips extended along the longitudinal edges of the pressure plate and transversal strips.

Abstract (de)
Bei einer Vorrichtung zum Aufbringen einer Flächenpressung auf fortschreitende Werkstücke, wie Holzwerkstoffplatten od.dgl., mit mindestens einem umlaufenden Preßband sind mehrere über die Breite und/oder Länge der wirksamen Druckfläche des Preßbandes verteilte Druckkammern (9) angeordnet. Jede dieser Druckkammern wird einerseits von einer umlaufenden Dichtung (15) und andererseits von den zueinander gerichteten Oberflächen der Druckplatte und des Preßbandes gebildet. Die Dichtung (15) weist Dichtungsleisten (25, 26) auf, die sich quer zur Bewegungsrichtung des Preßbandes erstrecken. Die die Längsdichtung der Druckkammer bildenden Dichtungsleisten (27, 28) sind wellenförmig, zickzackförmig od.dgl. gestaltet und bilden durch die genannten Querprofilierungen Ausbuchtungen (29), die über den Längsrandbereich der Druckkammer verteilt angeordnet sind. Das Schmiermittel wird in der Nähe der Querprofilierungen der Dichtungsleisten (27, 28) zugeführt, vom Preßband aufgenommen und an die Dichtungsflächen transportiert, so daß eine gleichmäßige Schmierung im Bereich der Längsdichtung erzielt wird.

IPC 1-7
B27N 3/24

IPC 8 full level
B23Q 7/03 (2006.01); **B27D 3/04** (2006.01); **B27N 3/24** (2006.01); **B30B 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B30B 5/062 (2013.01 - EP US); **Y10S 277/906** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• FR 2248929 A1 19750523 - NOORDELIJKE IND VEZELVERWERKIN [NL]
• DE 2937972 A1 19810402 - HYMMEN KG THEODOR

Cited by
EP0298209A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0163818 A1 19851211; EP 0163818 B1 19871014; AT E30221 T1 19871015; DE 3417288 A1 19851114; DE 3417288 C2 19930519; ES 542951 A0 19860616; ES 8608378 A1 19860616; FI 76279 B 19880630; FI 76279 C 19881010; FI 851808 A0 19850508; FI 851808 L 19851111; IN 165173 B 19890826; JP H0374882 B2 19911128; JP S6119535 A 19860128; US 4665819 A 19870519

DOCDB simple family (application)
EP 85102695 A 19850309; AT 85102695 T 19850309; DE 3417288 A 19840510; ES 542951 A 19850509; FI 851808 A 19850508; IN 306MA1985 A 19850423; JP 9819485 A 19850510; US 73147785 A 19850507