

Title (en)

Trigger mechanism for actuating a control device, and its use.

Title (de)

Handdrückeranordnung zur Betätigung einer Steuervorrichtung und Verwendung derselben.

Title (fr)

Mécanisme à gâchette pour l'actionnement d'un dispositif de commande et son utilisation.

Publication

EP 0164307 A1 19851211 (DE)

Application

EP 85810188 A 19850426

Priority

CH 264084 A 19840529

Abstract (en)

A recess (4) for a control trigger (20) is provided on a handle (3) of a pneumatic tool. This recess (4), together with a rib (6), forms a joint socket (7) on the tool side. The control trigger (20) engages by means of a joint head (21) in the joint socket (7) and contacts the base (23) thereof by means of a leaf spring (22). The free end (24) of the control trigger (20) possesses a locking lug (25) by means of which, in the inactive position, it rests on a locking surface (26) of the handle (3). In order to actuate a valve stem (12), therefore, the control trigger (20) must first be displaced axially, and only then can the valve stem be actuated by pressing in the control trigger (20). These two movements, conducted at an angle to each other, prevent the possibility of chance actuation. <IMAGE>

Abstract (de)

An einem Handgriff (3) eines pneumatischen Werkzeuges befindet sich eine Ausnehmung (4) für einen Steuerdrücker (20). Diese Ausnehmung (4) bildet werkzeugseitig mit einer Rippe (6) zusammen eine Gelenkpfanne (7). Der Steuerdrücker (20) greift mit einem Gelenkkopf (21) in die Gelenkpfanne (7) ein und liegt an deren Grund (23) mit einer Blattfeder (22) an. Das freie Ende (24) des Steuerdrückers (20) besitzt eine Rastnase (25) mit der er in unwirksamer Stellung auf einer Rastfläche (26) des Handgriffes (3) aufliegt. Zur Betätigung eines Ventilstiftes (12) muss daher der Steuerdrücker (20) zuerst axial verschoben und erst dann kann der Ventilstift durch Einpressen des Steuerdrückers (20) betätigt werden. Durch diese zwei winklig aufeinanderstehenden Bewegungen wird verhindert, dass eine zufällige Betätigung erfolgen kann.

IPC 1-7

G05G 1/04; B25D 17/04

IPC 8 full level

B25B 21/00 (2006.01); **B25C 1/04** (2006.01); **B25C 5/00** (2006.01); **B25D 17/04** (2006.01); **B25F 5/02** (2006.01); **G05G 1/00** (2006.01);
G05G 1/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B25D 17/04 (2013.01); **B25F 5/02** (2013.01); **G05G 1/04** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0028029 A1 19810506 - BLACK & DECKER INC [US]
- [X] GB 2077398 A 19811216 - CHICAGO PNEUMATIC TOOL CO
- [A] DE 2616391 A1 19761223
- [AD] DE 2839545 A1 19800320 - MACO MEUDON SA

Cited by

FR2829418A1; FR2777820A1; US5385209A; US5259463A; GB2396577A; GB2396577B; WO9954093A1; US7015409B2

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0164307 A1 19851211; CH 663847 A5 19880115; JP S613218 A 19860109

DOCDB simple family (application)

EP 85810188 A 19850426; CH 264084 A 19840529; JP 10846585 A 19850522